

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(ГОУ ВО ЛНР «ЛГПУ»)

Структурное подразделение Институт физико-математического
образования, информационных и
обслуживающих технологий

Кафедра технологий производства и профессионального образования

УТВЕРЖДАЮ

Директор института физико-
математического образования,
информационных и обслуживающих
технологий

« » Е.Е. Горбенко
2022 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
Технология швейного производства

По направлению подготовки: 44.03.04 Профессиональное обучение
(по отраслям)

Профиль подготовки – Конструирование, моделирование и технология
швейных изделий

Квалификация выпускника – бакалавр

Форма обучения – очная, заочная

Курс – 2, 3, 4 курс (4, 5, 6, 7, 8 семестр / 8, 9, 10, 11, 12 триместр)

Луганск, 2022

Рабочая программа учебной дисциплины «Технология швейного производства» является частью основной профессиональной образовательной программы для подготовки бакалавров по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям) Конструирование, моделирование и технология швейных изделий.

Составлена на основании Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 февраля 2018 г. № 124.

СОСТАВИТЕЛИ:

к.т.н., доцент кафедры технологий производства и профессионального образования ГОУ ВО ЛНР «ЛГПУ» **Киреева Е.И.**, старший преподаватель кафедры технологий производства и профессионального образования ГОУ ВО ЛНР «ЛГПУ» **Лесовец Е.В.**

Рабочая программа утверждена на заседании кафедры технологий производства и профессионального образования Института физико-математического образования, информационных и обслуживающих технологий

«17» мая 2022 г., протокол № 13

и.о. заведующего кафедрой

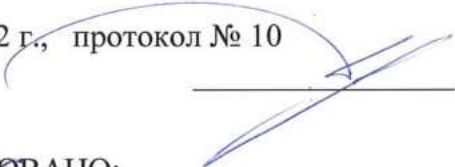


Киреева Е.И.

Одобрена на заседании учебно-методической комиссии Института физико-математического образования, информационных и обслуживающих технологий

«01» июня 2022 г., протокол № 10

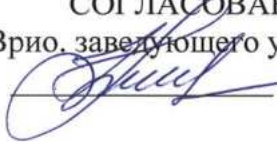
Председатель



Давыскиба О.В.

СОГЛАСОВАНО:

Врио. заведующего учебно-методическим отделом



Кицена И.А.

«__» _____ 2022 г.

Структура и содержание учебной дисциплины

1. Цели и задачи учебной дисциплины

Цель дисциплины «Технология швейного производства» – дать общую характеристику оборудования для изготовления одежды, отделке деталей одежды, клеевых и сварных соединений и влажно-тепловой обработке швейных изделий; рассмотреть процессы изготовления верхней одежды, женского легкого платья и других швейных изделий, направления комплексной механизации и автоматизации обработки и сборки одежды, дать общие сведения о работе швейного предприятия, рассмотреть основные этапы технологических процессов, подготовку и раскрой материалов, особенности поточного производства, произвести расчеты швейного потока и его анализ, определить направления совершенствования работы потоков швейного производства.

Целями освоения дисциплины «Технология швейного производства» являются:

- формирование знаний студентов по теоретическим вопросам технологии швейного производства;
- освоение знаний об основных этапах изготовления швейных изделий и способах соединения деталей одежды;
- изучение поузловой обработки швейных изделий, технологических процессов обработки швейных изделий.

Задачами освоения дисциплины:

- приобретение профессиональных компетенций в области технологии швейного производства;
- ознакомление с характеристикой современных материалов и одежды;
- изучение поузловой обработки изделий из различных материалов и трикотажа;
- изучение методов обработки технологических узлов швейных изделий из различных материалов и трикотажа.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Технология швейного производства» относится к блоку 1 обязательной части учебного плана, индекс дисциплины Б1.0.24.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются *знания* сущности процессов изготовления верхней одежды, легкого платья и других видов одежды, *умения* организации процесса изготовления швейных изделий различного ассортимента, *навыки* разработки технологической документации на изготовление швейных изделий.

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин «Материалы для одежды и конфекционирование», «Введение в специальность (по профилю)», «Оборудование швейного производства». Знания, умения и навыки расширяются, углубляются и закрепляются при прохождении студентами различных практик, при выполнении курсового проекта и выпускной квалификационной (бакалаврской) работы и используются в профессиональной деятельности

3. Требования к результатам освоения содержания дисциплины

Студенты, завершившие изучение дисциплины «Технология швейного производства», должны:

знать: особенности изготовления одежды из различных материалов; основные универсальные и прогрессивные технологии швейных изделий; технологический процесс изготовления швейных изделий; технологическую документацию на изготовление швейных изделий (технологические и инструкционные карты, технологическую последовательность обработки швейного изделия и т.д.);

уметь: выполнять основные приемы ручных, машинных работ и работ по влажно-тепловой обработке изделий из различных материалов и трикотажа; выполнять схемы конструкции швов, узлов и читать схемы технологических узлов; анализировать методы обработки швейных изделий; составлять технологическую последовательность обработки швейных изделий;

владеть: технологией изготовления одежды и видами соединений при изготовлении одежды; навыками работы на швейном оборудовании и правильным применением оборудования для изготовления одежды; методами обработки и сборки узлов и деталей одежды различных видов; понятийным аппаратом, определяющим специфику технологии швейного производства из различных материалов; технологией поузловой обработки изделий из различных материалов и трикотажа.

В результате освоения программы дисциплины у студентов должны быть сформированы профессиональные компетенции решающие следующие типы задач профессиональной деятельности:

методический:

ПК-5 – готов осуществлять поиск, выбор и использование информации в области проектирования предприятий швейной промышленности, составлять техническое задание на проектирование предприятий швейной отрасли, проверять правильность подготовки технологического проекта, выполненного проектной организацией, читать чертежи (экспликацию

помещений, план расстановки технологического оборудования, план монтажной привязки технологического оборудования, объемное изображение производственных цехов);

организационно-управленческий:

ПК-7 – готов обеспечивать требуемые режимы и заданные параметры технологического процесса;

ПК-8 – способен организовывать документооборот по производству на предприятии швейной промышленности, использовать нормативную, техническую, технологическую документацию в условиях промышленного производства.

4. Структура и содержание дисциплины

4.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов / зач. ед.	
	очная форма	заочная форма
Общая учебная нагрузка	576 (16,0 з.е.)	576 (16,0 з.е.)
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего часов), в том числе:	200	58
Лекции	56	14
Семинарские занятия	–	–
Практические занятия	–	–
Лабораторные работы	144	44
Контрольные работы	–	–
Курсовая работа / курсовой проект	–	–
Другие формы организации учебного процесса	–	–
Самостоятельная работа студента (всего часов)	273	487
Форма аттестация	4 диф. зачет 36/36/27 экзамен	4 зачет, диф. 9/9/9 экзамен

4.2. Содержание разделов учебной дисциплины

4 семестр / 8 триместр

Тема 1. Начальная обработка деталей одежды. Термофиксация деталей одежды. Дублирование деталей верхней одежды. Дублирование отдельных участков деталей верхней одежды. Дублирование срезов деталей. Применение клеевых прокладочных материалов для дублирования деталей мужского пиджака. Уточнение деталей, обработка срезов. Обработка вытачек, рельефов, кокеток и подрезов. Обработка шлиц.

Тема 2. Обработка мелких деталей. Методы обработки клапанов, пат, поясов и хлястиков. Автоматизация процессов обработки мелких деталей.

Тема 3. Методы поузловой обработки карманов. Классификация карманов. Методы поузловой обработки накладных карманов. Методы

поузловой обработки карманов в швах соединения деталей одежды. Методы обработки прорезных карманов. Методы поузловой обработки внутренних карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента. Особенности технологии обработки карманов в изделиях поясной группы. Автоматизация процессов обработки карманов.

5 семестр / 9 триместр

Тема 4. Технологический процесс обработки застежек.

Классификация застежек по расположению, по способу застегивания, по конструкции и способу обработки. Обработка подбортов. Петли для потайного застегивания с дополнительным прорезом, параллельным бортовому срезу. Петли на подборте для застежки в шве обтачивания борта. Обработка подборта при применении застежки-молнии. Соединение подбортов с полочками. Особенности обработки борта с цельнокроеными подбортами. Особенности обработки борта окантовочным швом. Методы поузловой обработки застежек, доходящих до низа изделия. Методы обработки застежки втачными, настрочными планками и застежка, переходящая в складку. Обработка застежки отделочными настрочными планками. Методы обработки застежки в швах.

Тема 5. Обработка воротников и соединение их с изделием.

Обработка горловины. Конструкция воротника. Детали кроя воротника. Методы поузловой обработки отложных воротников и соединение их с горловиной изделия. Методы обработки воротников с застежкой до верха. Обработка воротников типа «шаль». Особенности обработки воротников мужских пиджаков. Методы обработки воротников мужских пальто. Обработка мехового воротника. Методы обработки меховых пристегивающихся воротников и капюшонов. Методы обработки воротников в платьях, блузах и сорочках. Соединение воротников с изделиями. Обработка горловины подкройными обтачками либо обтачками, выкроенными под углом 45° . Обработка горловины бейкой. Обработка выреза горловины окантовочной полоской.

Тема 6. Обработка рукавов, соединение их с изделием. Обработка пройм в изделиях без рукавов. Конструкция рукавов. Обработка рукавов со шлицами. Обработка низа рукавов швом вподгибку. Обработка низа рукавов цельновыкроенным с отворотом и манжетой. Методы обработки низа рукава притачной манжетой. Соединение рукавов с проймами изделия. Обработка и соединение с рукавами утепляющей прокладки и подкладки. Соединение рукавов с изделием в изделиях легкого ассортимента. Методы обработки пройм в изделиях без рукавов.

Тема 7. Технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки. Обработка подкладки, утепляющей прокладки и плечевых накладок. Особенности обработки подкладки мужских пальто. Соединение плечевых накладок, подокатников, утепляющей прокладки и подкладки с изделием.

Тема 8 Окончательная отделка изделий. Обметывание петель, чистка изделий, окончательная влажно-тепловая обработка. Оборудование для окончательной влажно-тепловой обработки. Разметка и пришивание пуговиц.

Тема 9. Технология изготовления поясных изделий. Ассортимент, детали кроя юбок и брюк. Последовательность изготовления юбок и брюк. Подготовка и проведение примерок. Технология обработки застежек поясных изделий. Технология обработки верхнего среза поясных изделий. Технология обработки низа брюк.

Тема 10. Особенности обработки и сборки жилета. Обработка наружных и внутренних карманов. Обработки полочек жилета. Обработка спинки жилета и соединение полочек со спинкой.

Тема 11. Технология ремонта и обновления одежды. Износ одежды и виды ремонта одежды. Технические условия ремонта одежды. Методы ремонта отдельных узлов одежды. Технология обновления одежды.

6 семестр

Тема 12. Особенности изготовления изделий из искусственных и натуральных кожи, спилка, замши, велюра. Пошивочные свойства материалов: особенности режимов пошива, прорубаемость материалов, особенности влажно-тепловой обработки. Особенности методов поузловой обработки карманов из кожаных материалов. Обработка воротников и соединение их с горловиной изделия. Особенности обработки нижних срезов изделий.

Тема 13. Особенности изготовления изделий из ворсовых материалов, натурального и искусственного меха. Пошивочные свойства материалов: особенности режимов пошива, особенности влажно-тепловой обработки. Особенности обработки изделий из ворсовых материалов и ворсовых трикотажных полотен.

7 семестр / 10 триместр

Тема 14. Особенности изготовления изделий из плащевых смесовых и капроновых материалов. Пошивочные свойства материалов: особенности режимов пошива, особенности влажно-тепловой обработки. Особенности поузловой обработки изделий из тканей с пленочным покрытием и отделкой лаке.

Тема 15. Технология изготовления одежды из комплексных материалов. Конфекционирование материалов при изготовлении одежды из комплексных материалов. Технология изготовления одежды из односторонних комплексных материалов. Технология изготовления одежды из двусторонних комплексных материалов

Тема 16. Типы применяемых потоков, их характеристика и основы расчета. Основные принципы организации поточного производства. Условия организации потоков. Типы потоков швейных цехов. Комплексно-механизированные линии

Тема 17. Проектирование технологических потоков. Технологический этап проектирования потока: обоснование выбора базовых моделей, выбор материалов, выбор способов обработки и оборудования, нормирование времени на технологические операции. Расчет потоков: предварительный расчет потоков, выбор организационной формы потока, составление технологической схемы, анализ технологической схемы потока.

Тема 18. Организация работы потоков. Расчет потребности уникального высокопроизводительного оборудования. Оперативный учет в потоке. Разработка системы управления качеством. Транспортные средства.

Тема 19. Особенности проектирования многомодельных потоков. Подбор моделей и выбор вида запуска. Расчет потока свободного ритма с циклическим запуском моделей. Анализ технологической схемы многомодельного потока.

Тема 20. План размещения потоков.

Типы и размеры рабочих мест. Размещение операций по рабочим местам, расположение рабочих мест. Расположение поточных линий и групп на плане цеха. Направление движения полуфабриката и готовых изделий по поточным линиям.

8 семестр / 12 триместр

Тема 21. Подготовительно-раскройные процессы швейного производства. Экспериментальное производство. Подготовительное производство. Настиление материалов и их раскрой.

4.3. Лекции

№ п/п	Название темы	Объем часов	
		очная форма	заочная форма
4 семестр / 8 триместр			
1	Начальная обработка деталей одежды.	2	
2	Обработка мелких деталей.	2	
3	Методы поузловой обработки карманов.	4	2
Итого за 4 семестр / 8 триместр		8	2

5 семестр / 9 триместр			
4	Технологический процесс обработки застежек.	2	2
5	Обработка воротников и соединение их с изделием. Обработка горловины.	2	2
6	Обработка рукавов, соединение их с изделием. Обработка пройм в изделиях без рукавов.	2	
7	Технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки.	2	
8	Окончательная отделка изделий.	2	
9	Технология изготовления поясных изделий.	2	
10	Особенности обработки и сборки жилета.	2	
11	Технология ремонта и обновления одежды.	2	
Итого за 5 семестр / 9 триместр		16	4
6 семестр			
12	Особенности изготовления изделий из искусственных и натуральных кожи, спилка, замши, велюра.	4	
13	Особенности изготовления изделий из ворсовых материалов, натурального и искусственного меха.	4	
Итого за 6 семестр		8	
7 семестр / 10 триместр			
14	Особенности изготовления изделий из плащевых смесовых и капроновых материалов	2	
15	Технология изготовления одежды из комплексных материалов	4	
16	Типы применяемых потоков, их характеристика и основы расчета.	4	2
17	Проектирование технологических потоков.	4	2
18	Организация работы потоков	2	2
19	Особенности проектирования многомодельных потоков.	2	
20	План размещения потоков.	2	
Итого за 7 семестр / 10 триместр		20	6
8 семестр / 12 триместр			
21	Подготовительно-раскройные процессы швейного производства	4	2
Итого за 8 семестр / 12 триместр		4	2
Итого за курс		56	14

4.4. Практические (семинарские) занятия

Не предусмотрены

4.5. Лабораторные работы

№ п/п	Название темы	Объем часов	
		очная форма	заочная форма
4 семестр / 8 триместр			
1	Ассортимент и конструкция швейных изделий	4	2
2	Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров	2	
3	Технологические характеристики и применение швейных	2	

	машин		
4	Технологические процессы изготовления не прорезных карманов изделий платьево-блузочного ассортимента	2	
5	Технологические процессы изготовления прорезных карманов изделий платьево-блузочного ассортимента	2	2
6	Методы поузловой обработки карманов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	4	2
7	Методы поузловой обработки внутренних карманов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	4	
Итого за 4 семестр / 8 триместр		20	6
5 семестр / 9 триместр			
8	Обработка застежек в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента	4	2
9	Методы поузловой обработки застежек в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	2	2
10	Методы поузловой обработки внутренних застежек в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	2	
11	Обработка воротников и соединение их с горловиной изделий платьево-блузочного ассортимента	2	2
12	Методы обработки воротника мужской сорочки	2	
13	Методы поузловой обработки воротников в верхней женской одежде пальтово-костюмного ассортимента	2	
14	Методы поузловой обработки съемных воротников и капюшенов	2	
15	Изучение методов поузловой обработки втачных рукавов	2	2
16	Технологические процессы обработки низа рукавов изделий платьево-блузочного ассортимента	2	
17	Соединение рукавов с проймой изделия	2	
18	Методы обработки пройм в изделиях без рукавов	2	
19	Методы обработки подкладки, утепляющей прокладки и способы соединения с изделием	2	2
20	Разработка технологической последовательности изготовления швейных изделий	4	2
21	Особенности технологической обработки карманов мужских брюк	2	
22	Особенности технологической обработки застёжек мужских брюк	2	
23	Особенности технологической обработки верхнего среза мужских брюк	2	
24	Технология обработки низа брюк	2	
25	Разработка технологической последовательности поясных изделий	2	
Итого за 5 семестр / 9 триместр		40	12
6 семестр / 10 триместр			
26	Разработка технологической последовательности обработки жилета	4	
27	Анализ методов поузловой обработки швейных изделий	4	4
28	Методы обработки карманов в изделиях из искусственных и натуральных кожи, спилка, замши, велюра	4	
29	Методы обработки застежек в изделиях из кожевенных материалов	4	

30	Разработка технологической последовательности изготовления изделий из искусственных и натуральных кожи, спилка, замши, велюра	4	
Итого за 6 семестр		20	
7 семестр / 10 триместр			
31	Обработка меховых воротников	2	
32	Особенности методов поузловой обработки рукавов в изделиях из ворсовых материалов	2	
33	Выбор технологического оборудования для изготовления изделий из натурального меха	2	
34	Разработка технологической последовательности изготовления изделий из ворсовых материалов, натурального и искусственного меха	4	
35	Разработка технологической последовательности изготовления изделий из плащевых материалов	4	
36	Предварительный расчет технологического потока	2	2
37	Расчет мощности потока	2	
38	Определение нормы времени на выполнение машинно-ручных и машинных работ	4	4
39	Определение нормы времени на выполнение ручных и прессовых работ	4	4
40	Определение нормы времени на выполнение технологических операций с использованием программы АСУП Julivi	4	
Итого за 10 триместр			14
11 триместр			
41	Составление технологической схемы (схемы разделения труда).	6	4
42	Разработка схемы разделения труда с использованием программы АСУП Julivi	4	
Итого за 7 семестр / 11 триместр		50	4
8 семестр / 12 триместр			
43	Анализ схемы разделения труда и расчет ТЭП потока	4	4
44	Составление технологической схемы для многомодельных потоков	6	
45	Разработка схемы размещения рабочих мест на плане цеха	4	4
Итого за 8 семестр / 12 триместр		14	8
Итого за курс:		144	44

4.6. Самостоятельная работа студентов

№ п/п	Название темы	Вид СРС	Объем часов	
			очная форма	заочная форма
4 семестр / 8 триместр				
1	Начальная обработка деталей одежды.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	12	15
2	Обработка мелких деталей.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение	12	19

		лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине		
3	Методы поузловой обработки карманов.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	20	30
Итого за 4 семестр / 8 триместр:			44	64
5 семестр / 9 триместр				
4	Технологический процесс обработки застёжек.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	8	15
5	Обработка воротников и соединение их с изделием. Обработка горловины.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	8	15
6	Обработка рукавов, соединение их с изделием. Обработка пройм в изделиях без рукавов.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	8	15
7	Технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	8	15
8	Окончательная отделка изделий.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	4	14
9	Технология изготовления поясных изделий.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	6	15
10	Особенности обработки и сборки жилета.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	6	15
11	Технология ремонта и обновления одежды.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	4	15
Итого за 5 семестр / 9 триместр			52	119
Экзамен		Подготовка к экзамену	36	9

6 семестр / 10 триместр				
12	Особенности изготовления изделий из искусственных и натуральных кожи, спилка, замши, велюра.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	22	25
13	Особенности изготовления изделий из ворсовых материалов, натурального и искусственного меха.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	22	25
Итого за 6 семестр			44	
7 семестр / 10 триместр				
14	Особенности изготовления изделий из плащевых смесовых и капроновых материалов	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	10	25
15	Технология изготовления одежды из комплексных материалов	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	10	25
16	Типы применяемых потоков, их характеристика и основы расчета.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	11	25
17	Проектирование технологических потоков.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	11	26
Итого за 10 триместр				151
Подготовка к экзамену				9
11 триместр				
18	Организация работы потоков	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	11	11
19	Особенности проектирования многомодельных потоков.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	11	11
20	План размещения потоков.	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	10	10

Итого за 7 семестр / 11 триместр			74	32
Экзамен		Подготовка к экзамену	36	
8 семестр / 12 триместр				
21	Подготовительно-раскройные процессы швейного производства	поиск и обзор литературы, электронных источников информации; дополнение лекционных конспектов; подготовка к контролю текущих знаний по дисциплине	5	67
26	Курсовой проект	Выполнение курсового проекта	54	54
Итого за 8 семестр / 12 триместр:			59	121
Итого за курс:			273	487
Дифференцированный зачет		Защита курсового проекта	4	4
Экзамен		Подготовка к экзамену	27	9

4.7. Курсовой проект

1. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского жакета.
2. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского делового платья.
3. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского демисезонного пальто.
4. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женской куртки спортивного стиля.
5. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женской деловой блузы.
6. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женских жакетов из хлопчатобумажной ткани.
7. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского нарядного платья.
8. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского платья из трикотажного полотна.
9. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женских юбок.
10. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей мужских брюк.
11. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей мужского пиджака.
12. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского демисезонного полупальто.
13. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей мужской куртки.

14. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей мужского плаща.
15. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского плаща.
16. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского костюма для занятий физкультурой и спортом.
17. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей детского платья для девочек старшего школьного возраста.
18. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей детского платья для девочек ясельного возраста.
19. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей детской куртки.
20. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского сарафана.
21. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского платья из хлопчатобумажной ткани.
22. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского жакета из шелковой ткани.
23. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского жакета из шерстяной ткани.
24. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женской нарядной блузы.
25. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского платья из шерстяной ткани.
26. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского свадебного платья.
27. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женских брюк.
28. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женской куртки из искусственной кожи.
29. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женской куртки из комплексных материалов.
30. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей детской куртки из нетканых.

5. Методическое обеспечение, образовательные технологии

С целью формирования и развития профессиональных навыков, обучающихся необходимо использовать инновационные образовательные технологии при реализации различных видов аудиторной работы в сочетании

с внеаудиторной. Используемые образовательные технологии и методы должны быть направлены на повышение качества подготовки путем развития у обучающихся способностей к самообразованию и нацелены на активацию и реализацию личностного потенциала.

Преподавание дисциплины ведется с применением следующих видов образовательных технологий по видам занятий:

- *лекционные*: неимитационные активные инновационные методы: проблемные лекции, лекция-консультация, информационные системы: электронные библиотеки, электронные базы учебно-методических ресурсов;
- *лабораторные работы*: неигровые имитационные методы: методы группового решения творческих задач, метод развивающейся кооперации, информационные системы: электронные библиотеки, электронные базы учебно-методических ресурсов;
- *самостоятельная работа*: информационные технологии: сетевые компьютерные технологии, информационные системы: электронные библиотеки, электронные базы учебно-методических ресурсов.

6. Формы контроля освоения учебной дисциплины.

Текущая аттестация студентов производится в дискретные временные интервалы лектором и преподавателем, ведущими лабораторные работы и практические занятия по дисциплине в следующих формах:

- письменные домашние задания;
- контрольная работа;
- выполнение лабораторных работ;
- защита лабораторных работ.

Итоговый контроль по результатам освоения дисциплины проходит в форме экзаменов (5, 7, 8 семестр / 9, 10, 12 триместр) и дифференцированного зачета по курсовому проекту (8 семестр / 12 триместр). Письменные итоговые работы включают в себя ответы на теоретические вопросы.

Система оценивания учебных достижений студентов очной и заочной форм обучения

Вид учебной работы	Количество баллов
5 семестр / 9 триместр	
Работа на лабораторных занятиях	35
Самостоятельная работа	15
Экзамен	50
Всего за 5 семестр / 9 триместр	100
7 семестр / 10 триместр	
Работа на лабораторных занятиях	30
Самостоятельная работа	10

Контрольная работа	10
Экзамен	50
Итого за 7 семестр / 10 триместр	100
8 семестр / 12 триместр	
Работа на лабораторных занятиях	30
Самостоятельная работа	10
Контрольная работа	10
Экзамен	50
Итого за 8 семестр / 12 триместр	100
Дифференцированный зачет (защита курсового проекта)	100

Накопительная система оценивания по 100-балльной шкале

Четырех-балльная система оценивания экзамена	100-балльная шкала	Буквенная шкала, соответствующая 100-балльной шкале	Система оценивания зачета
Отлично	90–100	А – отлично – теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов; необходимые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы; все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество их выполнения оценено числом баллов, близким к максимальному	Зачтено
Хорошо	83–89	В – очень хорошо – теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов; необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы; все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество выполнения большинства из них оценено числом баллов, близким к максимальному	
Хорошо	75–82	С – хорошо – теоретическое содержание курса освоено полностью; некоторые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы недостаточно; все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество выполнения ни одного из них не оценено минимальным числом баллов, некоторые виды заданий выполнены с ошибками	
Удовлетворительно	63–74	Д – удовлетворительно – теоретическое содержание дисциплины освоено частично, но пробелы не носят существенного характера; необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы; большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнено, некоторые	

		из выполненных заданий, содержат ошибки	
Удовлетворительно	50–62	Е – посредственно – теоретическое содержание курса освоено частично; некоторые практические навыки работы не сформированы, многие предусмотренные программой обучения учебные задания не выполнены либо качество выполнения некоторых из них оценено числом баллов, близким к минимальному	
Неудовлетворительно	21–49	FX – неудовлетворительно – теоретическое содержание курса освоено частично; необходимые практические навыки работы не сформированы; большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий не выполнено либо качество их выполнения оценено числом баллов, близким к минимальному; при дополнительной самостоятельной работе над материалом курса возможно повышение качества выполнения учебных заданий	Не зачтено
Неудовлетворительно	0–20	F – неудовлетворительно – теоретическое содержание курса не освоено; необходимые практические навыки работы не сформированы; все выполненные учебные задания содержат грубые ошибки, дополнительная самостоятельная работа над материалом курса не приведет к какому-либо значимому повышению качества выполнения учебных заданий	

7. Учебно-методическое и программно-информационное обеспечение дисциплины

а) основная

1. Труханова, А.Т. Технология женской и детской легкой одежды: Учебник. / А. Т. Труханова. – Москва : Высшая школа, 2005 – 415с.

2. Конопальцева, Н. М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов. В 2 ч. Ч. 2 : Технология изготовления одежды: Учебное пособие для вузов. / Н. М. Конопальцева, П. И. Рогов, Н. А. Крюкова. – Москва : Академия, 2007 – 286с.

б) дополнительная:

1. Технология швейных изделий : учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования / Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О. В. Сакулина, Б. С. Сакулин - М. : Академия 2008, – 480 с.

2. Меликов Е.Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий: [учеб. пособие для вузов] / Е.Х. Меликов, Л. В. Золотцева, В. Е.

Мурыгин и др.– [2-е изд., перераб. и доп.] – М.: Легпромбытиздат, 1992. – 340 с.

3. Отраслевые и поэлементные нормативы времени по видам работ и оборудования при пошиве верхней одежды. – М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1983. – 264 с.

4. Справочник по швейному оборудованию / [Зак И.С., Горохов И.К., Воронин Е.И. и др.]. – М.: Легкая индустрия, 1981. - 271с.

в) Интернет-ресурсы

1. <http://www.cniishp.ru> – Официальный сайт Центрального научно-исследовательского института швейной промышленности.

2. <http://www.intermoda.ru> – Информационный сайт, представляющий статьи из различных номеров Inter Moda. Ru, сгруппированные по тематическим признакам.

3. <http://www.legprominfo.ru> – Сайт «Информационный центр легкой промышленности». Открытое акционерное общество «Консенсус» - учредитель и издатель научно-технического журнала «Швейная промышленность».

8. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Лекционные занятия: комплект электронных презентаций/слайдов, аудитория, оснащенная презентационной техникой (проектор, экран, компьютер/ноутбук).

Лабораторные работы: лаборатория швейного производства, оснащенная технологическим оборудованием и наглядными пособиями.

9. Лист дополнений и изменений

[illegible]