

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ  
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
(ГООУ ВО ЛНР «ЛГПУ»)

Структурное подразделение Институт физико-математического  
образования, информационных и  
обслуживающих технологий

Кафедра технологий производства и профессионального образования

УТВЕРЖДАЮ

Директор института физико-  
математического образования,  
информационных и обслуживающих  
технологий



Е.Е. Горбенко  
2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ  
Технология пищевого производства

По направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение  
(по отраслям)

Профиль подготовки – Технология изделий легкой промышленности

Квалификация выпускника – бакалавр

Форма обучения – очная, заочная

Курс – 3, 4 / 4, 5 (5, 6, 7, 8 семестр / 9, 10, 11, 12, 13 триместр)

Луганск, 2021

### Лист согласования

Рабочая программа учебной дисциплины «Технология швейного производства» является частью основной профессиональной образовательной программы для подготовки бакалавров по направлению подготовки 44.03.04 «Профессиональное обучение» профиль подготовки «Технология изделий легкой промышленности».

Составлена на основании Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 февраля 2018 г. № 124.

#### СОСТАВИТЕЛИ:

канд. пед. наук, доцент кафедры технологий производства и профессионального образования ГОУ ВО ЛНР «ЛГПУ» **Яковенко Т.В.**  
старший преподаватель кафедры технологий производства и профессионального образования ГОУ ВО ЛНР «ЛГПУ» **Лесовец Е. В.**

Рабочая программа утверждена на заседании кафедры технологий производства и профессионального образования Института физико-математического образования, информационных и обслуживающих технологий

«26» августа 2021 г., протокол № 1

и.о. заведующего кафедрой

Киреева Е.И.

Одобрена на заседании учебно-методической комиссии Института физико-математического образования, информационных и обслуживающих технологий

«01» сентября 2021 г., протокол № 1

Председатель

Давыскиба О.В.

#### СОГЛАСОВАНО:

И.о. заведующего учебно-методическим отделом

Савенков В. В.

«    »    2021 г.

## **Структура и содержание дисциплины**

### **1. Цели и задачи дисциплины.**

**Цель дисциплины** «Технология швейного производства» – дать общую характеристику оборудования для изготовления одежды, отделке деталей одежды, клеевых и сварных соединений и влажно-тепловой обработке швейных изделий; рассмотреть процессы изготовления верхней одежды, женского легкого платья и других швейных изделий, направления комплексной механизации и автоматизации обработки и сборки одежды, дать общие сведения о работе швейного предприятия, рассмотреть основные этапы технологических процессов, подготовку и раскрой материалов, особенности поточного производства, произвести расчеты швейного потока и его анализ, определить направления совершенствования работы потоков швейного производства.

#### **Задачи дисциплины:**

- приобрести профессиональные компетенции в области технологии швейного производства;
- ознакомиться с характеристикой современных материалов и одежды;
- изучить поузловую обработку изделий из различных материалов и трикотажа;
- изучить методы обработки технологических узлов швейных изделий из различных материалов и трикотажа.

### **2. Место дисциплины в структуре ООП ВО.**

Учебная дисциплина «Технология швейного производства» относится к части учебного плана, формируемая участниками образовательных отношений, индекс дисциплины Б1.В.14.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются знания сущности процессов изготовления верхней одежды, легкого платья и других видов одежды, умения организации процесса изготовления швейных изделий различного ассортимента, навыки разработки технологической документации на изготовление швейных изделий.

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин «Практикум в учебных мастерских», «Материаловедение», «Начертательная геометрия». Знания, умения и навыки расширяются, углубляются и закрепляются при прохождении студентами различных практик, при выполнении выпускной квалификационной (бакалаврской) работы и используются в профессиональной деятельности.

### **3. Требования к результатам освоения содержания дисциплины**

Студенты, завершившие изучение дисциплины «Материаловедение»,  
Студенты, завершившие изучение дисциплины «Технология швейного производства», должны:

**знать:**

- естественную сущность проблем технологии изготовления швейных изделий;
- формы, методы, средства и приемы развития профессионально важных качеств личности будущего специалиста в области технологии швейного производства;
- проблемы, возникающие в процессе подготовки рабочих, служащих и специалистов среднего звена в области технологии швейного производства;
- передовые отраслевые технологии проектирования технологического процесса изготовления швейных изделий из различных материалов;
- основные профессиональные компетенции и компетентности рабочего (специалиста) соответствующего квалификационного уровня в области технологии швейного производства.

**уметь:**

- применять законы естественнонаучных дисциплин для решения проблем технологии изготовления швейных изделий;
- проектировать процесс развития и корректировки профессионально важных качеств личности будущего специалиста в области технологии швейного производства;
- исследовать проблемы, возникающие в процессе подготовки рабочих, служащих и специалистов среднего звена в области технологии швейного производства;
- использовать основные методы и приемы организации обучения рабочей профессии (специальности) с использованием передовых отраслевых технологий проектирования технологического процесса изготовления швейных изделий из различных материалов;
- применять на практике знания по формированию профессиональной компетентности рабочего (специалиста) соответствующего квалификационного уровня в области технологии швейного производства.

**владеть навыками:**

- естественнонаучного мышления для решения проблем технологии изготовления швейных изделий;
- технологии проектирования процесса развития профессионально важных качеств личности будущего специалиста в области технологии швейного производства;

- исследования проблем, возникающих в процессе подготовки рабочих, служащих и специалистов среднего звена в области технологии швейного производства;
- организации обучения рабочей профессии с использованием передовых отраслевых технологий проектирования технологического процесса изготовления швейных изделий из различных материалов;
- формирования профессиональной компетентности рабочего (специалиста) соответствующего квалификационного уровня в области технологии швейного производства.

Процесс освоения дисциплины направлен на овладение следующих компетенций:

ПК-5 – готовность осуществлять поиск, выбор и использование информации в области проектирования предприятий швейной промышленности, составлять техническое задание на проектирование предприятий швейной отрасли, проверять правильность подготовки технологического проекта, выполненного проектной организацией, читать чертежи (экспликацию помещений, план расстановки технологического оборудования, план монтажной привязки технологического оборудования, объемное изображение производственных цехов);

ПК-7 – готовность обеспечивать требуемые режимы и заданные параметры технологического процесса.

#### 4. Структура и содержание дисциплины

##### 4.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов (зач. ед.)	
	Очная форма	Заочная форма
<b>Общая учебная нагрузка (всего)</b>	<b>720</b> (20 зач. ед)	<b>720</b> (20 зач. ед)
<b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>258</b>	<b>74</b>
<b>в том числе:</b>		
Лекции	76	26
Семинарские занятия	-	
Практические занятия (в том числе интерактив)	-	
Лабораторные работы	182	48
Контрольные работы (модули)		
Курсовая работа (курсовой проект)	+	+
Другие формы и методы организации образовательного процесса ( <i>групповые дискуссии, ролевые игры, тренинг, компьютерные симуляции, интерактивные лекции, семинары, анализ деловых ситуаций и т.п.</i> )	-	-
<b>Самостоятельная работа студента (всего)</b>	<b>359</b>	<b>620</b>
Итоговая аттестация	103 экзамен	26 экзамен

## **4.2. Содержание разделов дисциплины**

### **Раздел 1. ИЗУЧЕНИЕ МЕТОДОВ ПОУЗЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ЛЕГКОГО АССОРТИМЕНТА**

#### **Тема 1. Классификация и ассортимент швейных изделий.**

Общие сведения об одежде. Классификация одежды и ассортимент швейных изделий. Требования, предъявляемые к одежде. Общие сведения о конструкции одежды. Методы соединения деталей одежды.

#### **Тема 2. Процесс изготовления одежды.**

Характеристика процесса изготовления одежды на швейном предприятии. Особенности технологического процесса изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам.

#### **Тема 3. Технология ручных швейных работ.**

Организация рабочего места для выполнения ручных работ. Инструменты и приспособления для ручных работ. Классификация ручных стежков и строчек. Технические условия выполнения ручных стежков и строчек. Строение, технология выполнения и назначение строчек прямых, косых, крестообразных, петлеобразных, петельных и специальных стежков.

#### **Тема 4. Классификация и характеристика швейного оборудования.**

Классификация швейных машин. Общее устройство швейных машин.

Классификация машинных стежков и строчек. Процесс образования челночного и цепного стежков. Свойства челночных и цепных строчек.

Неполадки в работе швейных машин.

#### **Тема 5. Технология машинных швейных работ**

Организация рабочего места для машинных работ. Технические условия выполнения машинных работ. Классификация машинных швов.

Строение, технология выполнения и назначение соединительных, краевых и отделочных машинных швов. Приспособления для машинных работ.

#### **Тема 6. Общие сведения о клеевых соединениях и сваривании деталей одежды.**

Виды клеев и физико-механические свойства клеевых соединений. Методы и способы обработки деталей при клеевом соединении. Способы соединения деталей одежды свариванием. Общие сведения об оборудовании для выполнения клеевых и сварных соединений.

#### **Тема 7. Влажно-тепловая обработка швейных изделий.**

Внутрипроцессная обработка деталей и узлов изделия. Окончательная влажно-тепловая обработка. Режимы влажно-тепловой обработки изделий. Терминология влажно-тепловых работ. Общие сведения об оборудовании для выполнения влажно-тепловых работ.

#### **Тема 8. Обработка срезов и отделочных деталей.**

Обработка срезов деталей необходима для предохранения срезов от осыпания нитей ткани, от растяжения, что искажает заданные при конструкции контуры деталей. Обметывание, застрачивание и оплавление срезов. Обработка краев деталей зигзагообразными вырезами и окантовыванием.

Обработка мелких отделочных деталей (клапаны, паты, листочки, погоны, хлястики, пояса, шлевки). Автоматизация процесса обработки мелких деталей.

Методы обработки вытачек, подрезов, кокеток и вставок.

Отделочные полосы, тесьма, бейки, воланы, оборки, баски, рюши и методы их обработки.

#### **Тема 9. Методы поузловой обработки карманов в изделиях легкого ассортимента.**

Классификация карманов. Обработка накладных карманов прямоугольной формы и со скругленными углами. Методы обработки накладных карманов с кантом и кружевом.

Обработка карманов расположенных в швах соединения деталей одежды: карманы с отрезным бочком и карманы в швах.

Характеристика методов поузловой обработки прорезных карманов.

#### **Тема 10. Обработка застежек.**

Классификация застежек по расположению, по способу застегивания, по конструкции и способу обработки. Методы поузловой обработки застежек, доходящих до низа изделия. Методы обработки застежки втачными, настрочными планками и застежка, переходящая в складку. Обработка застежки отделочными настрочными планками. Методы обработки застежки в швах.

#### **Тема 11. Обработка воротников и соединение их с изделием. Обработка горловины.**

Конструкция воротника. Детали кроя воротника. Методы обработки воротников в платьях, блузах и сорочках. Соединение воротников с изделиями. Обработка горловины подкройными обтачками либо обтачками, выкроенными под углом 45°. Обработка горловины бейкой. Обработка выреза горловины окантовочной полоской.

#### **Тема 12. Обработка рукавов, соединение их с изделием. Обработка пройм в изделиях без рукавов.**

Конструкция рукавов. Обработка низа рукавов швом вподгибку. Обработка низа рукавов цельновыкроенным с отворотом и манжетой. Методы обработки низа рукава притачной манжетой. Соединение рукавов с изделием в изделиях легкого ассортимента. Методы обработки пройм в изделиях без рукавов.

#### **Тема 13 Технология изготовления поясных изделий**

Ассортимент, детали кроя юбок и брюк. Последовательность изготовления юбок и брюк. Подготовка и проведение примерок. Технология обработки застежек поясных изделий. Технология обработки верхнего среза поясных изделий. Технология обработки низа брюк

#### **Тема 14 Технология ремонта и обновления одежды**

Износ одежды и виды ремонта одежды. Технические условия ремонта одежды. Методы ремонта отдельных узлов одежды. Технология обновления одежды.

## **Раздел 2. ИЗУЧЕНИЕ МЕТОДОВ ПОУЗЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ПАЛЬТО-КОСТЮМНОГО АССОРТИМЕНТА**

### **Тема 1. Начальная обработка деталей одежды в изделиях пальтово-костюмного ассортимента.**

Термофиксация деталей одежды. Дублирование деталей верхней одежды. Дублирование отдельных участков деталей верхней одежды. Дублирование срезов деталей. Применение клеевых прокладочных материалов для дублирования деталей мужского пиджака. Уточнение деталей, обработка срезов. Обработка вытачек, рельефов, кокеток и подрезов. Обработка шлиц.

### **Тема 2. Обработка мелких деталей в изделиях пальтово-костюмного ассортимента.**

Методы обработки клапанов, пат, поясов и хлястиков. Автоматизация процессов обработки мелких деталей.

### **Тема 3. Методы обработки карманов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента.**

Классификация карманов. Методы поузловой обработки накладных карманов. Методы поузловой обработки карманов в швах соединения деталей одежды. Методы обработки прорезных карманов. Методы поузловой обработки внутренних карманов в

верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента. Особенности технологии обработки карманов в изделиях поясной группы. Автоматизация процессов обработки карманов.

#### **Тема 4. Технологический процесс обработки застежек в изделиях пальтово-костюмного ассортимента.**

Обработка подбортов. Петли для потайного застегивания с дополнительным прорезом, параллельным бортовому срезу. Петли на подборте для застежки в шве обтачивания борта. Обработка подборта при применении застежки-молнии. Соединение подбортов с полочками. Особенности обработки борта с цельнокроеными подбортами. Особенности обработки борта окантовочным швом.

#### **Тема 5. Технологический процесс обработки воротников в изделиях пальтово-костюмного ассортимента.**

Методы поузловой обработки отложных воротников и соединение их с горловиной изделия. Методы обработки воротников с застежкой до верха. Обработка воротников типа «шаль» в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента. Особенности обработки воротников мужских пиджаков. Методы обработки воротников мужских пальто. Обработка мехового воротника. Методы обработки меховых пристегивающихся воротников и капюшонов.

#### **Тема 6. Обработка рукавов и соединение их с изделием.**

Обработка рукавов со шлицами. Особенности обработки рукавов с манжетами. Соединение рукавов с проймами изделия. Обработка и соединение с рукавами утепляющей прокладки и подкладки.

#### **Тема 7. Технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки.**

Обработка подкладки, утепляющей прокладки и плечевых накладок. Особенности обработки подкладки мужских пальто. Соединение плечевых накладок, подокатников, утепляющей прокладки и подкладки с изделием.

#### **Тема 8. Особенности обработки и сборки жилета.**

Обработка наружных и внутренних карманов. Обработки полочек жилета. Обработка спинки жилета и соединение полочек со спинкой.

#### **Тема 9. Окончательная отделка изделий.**

Обметывание петель, чистка изделий, окончательная влажно-тепловая обработка. Оборудование для окончательной влажно-тепловой обработки. Разметка и пришивание пуговиц.

#### **Тема 10. Особенности обработки изделий из материалов с различными пошивочными свойствами.**

Пошивочные свойства материалов: особенности режимов пошива, прорубаемость материалов, особенности влажно-тепловой обработки. Изделия из искусственных и натуральных кожи, спилка, замши, велюра. Изделия из ворсовых материалов и искусственного меха. Изделия плащевых смесовых и капроновых тканей.

### **Раздел 3. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПОТОКОВ ШВЕЙНЫХ ЦЕХОВ**

**Тема 1. Типы применяемых потоков, их характеристика и основы расчета.** Основные принципы организации поточного производства. Условия организации потоков. Типы потоков швейных цехов.

#### **Тема 2. Проектирование технологических потоков.**



Технологический этап проектирования потока: обоснование выбора базовых моделей, выбор материалов, выбор способов обработки и оборудования, нормирование времени на технологические операции. Расчет потоков: предварительный расчет потоков, выбор организационной формы потока, составление технологической схемы, анализ технологической схемы потока.

### **Тема 3. Особенности проектирования многомодельных потоков.**

Подбор моделей и выбор вида запуска. Расчет потока свободного ритма с циклическим запуском моделей. Анализ технологической схемы многомодельного потока.

### **Тема 4. План размещения потоков.**

Типы и размеры рабочих мест. Размещение операций по рабочим местам, расположение рабочих мест. Расположение поточных линий и групп на плане цеха. Направление движения полуфабриката и готовых изделий по поточным линиям.

### **Тема 5. Подготовительно-раскройные процессы швейного производства.**

Экспериментальное производство. Подготовительное производство. Настиление материалов и их раскрой.

## **4.3. Лекции**

№ п/п	Название темы	Объем часов	
		Очная форма	Заочная форма
3 семестр			
1	Классификация и ассортимент швейных изделий.	2	2
2	Процесс изготовления одежды.	2	
3	Технология ручных швейных работ.	4	2
Итого за 3 семестр		8	4
4 семестр			
4	Классификация и характеристика швейного оборудования	2	
5	Технология машинных швейных работ.	4	2
6	Общие сведения о клеевых соединениях и сваривании деталей одежды.	2	
7	Влажно-тепловая обработка швейных изделий.	2	2
8	Обработка срезов и отделочных деталей.	4	
9	Обработка воротников и соединение их с изделием. Обработка горловины.	4	
10	Обработка рукавов, соединение их с изделием. Обработка пройм в изделиях без рукавов.	4	2
11	Технология изготовления поясных изделий	2	2
12	Технология ремонта и обновления одежды	2	
Итого за 4 семестр		26	8
5 семестр			
13	Методы обработки карманов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента.	2	
14	Начальная обработка деталей одежды в изделиях пальтово-костюмного ассортимента.	2	
15	Обработка мелких деталей в изделиях пальтово-костюмного ассортимента.	4	
16	Технологический процесс обработки застежек в	2	

	изделиях пальтово-костюмного ассортимента.		
17	Технологический процесс обработки воротников в изделиях пальтово-костюмного ассортимента.	2	
18	Обработка рукавов и соединение их с изделием.	4	4
19	Технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки.	4	
<b>Итого за 5 семестр</b>		<b>20</b>	<b>8</b>
<b>6 семестр</b>			
20	Особенности обработки и сборки жилета.	2	
21	Окончательная отделка изделий.	2	
22	Особенности обработки изделий из материалов с различными пошивочными свойствами	4	
23	Типы применяемых потоков, их характеристика и основы расчета.	2	2
24	Проектирование технологических потоков.	2	
25	Особенности проектирования многомоделных потоков.	2	
26	План размещения потоков.	2	
27	Подготовительно-раскройные процессы швейного производства	6	2
<b>Итого за 6 семестр</b>		<b>22</b>	<b>6</b>
<b>Итого</b>		<b>76</b>	<b>26</b>

#### 4.4. Лабораторные работы

№ п/п	Название темы	Объем часов	
		Очная форма	Заочная форма
3 семестр			
1	Ассортимент и конструкция швейных изделий	4	
2	Процесс образования челночных стежков. Рабочие инструменты швейных машин	4	2
3	Процесс образования цепных стежков. Рабочие инструменты швейных машин	4	2
4	Технологическая характеристика и применение швейных машин и оборудования для ВТО.	4	
5	Расчет расхода ниток на выполнение швов	4	
Итого за 3 семестр		20	4
4 семестр			
6	Технологические процессы изготовления не прорезных карманов изделий платьево-блузочного ассортимента	2	
7	Технологические процессы изготовления прорезных карманов изделий платьево-блузочного ассортимента		
8	Обработка застежек в верхней одежде платьево-блузочного ассортимента		

5	Обработка воротников и соединение их с горловиной изделий платьево-блузочного ассортимента	4	2
6	Технологические процессы изготовления низа рукавов изделий платьево-блузочного ассортимента	2	
7	Разработка технологической последовательности мужской сорочки	2	2
8	Особенности технологической обработки карманов мужских брюк	4	
9	Особенности технологической обработки застёжек мужских брюк	4	
10	Особенности технологической обработки верхнего и нижних срезов мужских брюк	4	2
11	Разработка технологической последовательности поясных изделий	2	2
12	Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров	2	
<b>Итого за 4 семестр</b>		<b>58</b>	<b>8</b>
<b>5 семестр</b>			
13	Методы поузловой обработки карманов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	2	
14	Методы поузловой обработки внутренних карманов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	2	
15	Методы поузловой обработки застёжек в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	4	
16	Методы поузловой обработки внутренних застёжек в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	2	
17	Методы поузловой обработки воротников в верхней женской одежде пальтово-костюмного ассортимента	2	
18	Методы поузловой обработки съёмных воротников и капюшонов	4	4
19	Изучение методов поузловой обработки втачных рукавов	4	
<b>Итого за 5 семестр</b>		<b>50</b>	<b>8</b>
<b>6 семестр</b>			
20	Методы обработки подкладки, утепляющей прокладки и способы соединения с изделием	2	
21	Разработка технологической последовательности изготовления швейных изделий	2	
22	Особенности изготовления одежды из материалов с различными пошивочными свойствами	4	
23	Определение площади лекал деталей одежды	2	2
24	Проектирование технологических потоков.	2	

25	Определение нормы времени на выполнение машинно-ручных и машинных работ		
26	Определение нормы времени на выполнение ручных и прессовых работ		
27	Расчет нормы времени с использованием программы АСУП Julivi	2	
28	Составление технологической схемы (схемы разделения труда).	2	
29	Разработка схемы разделения труда с использованием программы АСУП Julivi	6	2
30	Анализ схемы разделения труда и расчет ТЭП потока		
31	Составление технологической схемы для многомодельных потоков		
32	Разработка схемы размещения рабочих мест на плане цеха		
<b>Итого за 6 семестр</b>		<b>54</b>	<b>6</b>
<b>Итого</b>		<b>182</b>	<b>48</b>

#### 4.5. Практические работы не предусмотрены учебным планом

#### 4.6. Самостоятельная работа студентов

№ п/п	Название темы	Вид СРС	Объем часов	
			Очная форма	Заочная форма
1	Классификация и ассортимент швейных изделий	Работа с лекционным материалом; поиск и обзор литературы, электронных источников информации	16	20
2	Процесс изготовления одежды	Конспект лекции, подготовка к лабораторной работе и оформление отчёта	16	20
3	Технология ручных швейных работ	Конспект лекции, подготовка к лабораторной работе и оформление отчёта	16	20
4	Классификация и характеристика швейного оборудования	Конспект лекции, подготовка к лабораторной работе и оформление отчёта	16	22
5	Классификация и ассортимент швейных изделий	Конспект лекции, подготовка к лабораторной работе и оформление отчёта	16	22
6	Процесс изготовления одежды	Работа с лекционным материалом; поиск и обзор литературы, электронных источников информации	14	24
7	Технология ручных швейных работ	Работа с лекционным материалом; поиск и обзор	16	24

		литературы, электронных источников информации;		
8	Классификация и характеристика швейного оборудования	Конспект лекции, подготовка к лабораторной работе и оформление отчёта	16	22
9	Классификация и ассортимент швейных изделий	Конспект лекции, подготовка к лабораторной работе и оформление отчёта	16	22
10	Процесс изготовления одежды	Работа с лекционным материалом; поиск и обзор литературы, электронных источников информации	18	24
11	Технология ручных швейных работ	Конспект лекции, подготовка к лабораторной работе и оформление отчёта	16	22
12	Классификация и характеристика швейного оборудования	Работа с лекционным материалом; поиск и обзор литературы, электронных источников информации	16	22
13	Классификация и ассортимент швейных изделий	Конспект лекции, подготовка к лабораторной работе и оформление отчёта	14	24
14	Технология ремонта и обновления одежды	Работа с лекционным материалом; поиск и обзор литературы, электронных источников информации;	16	24
15	Начальная обработка деталей одежды в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	Конспект лекции, подготовка к лабораторной работе и оформление отчёта	16	24
16	Обработка мелких деталей в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	Конспект лекции, подготовка к лабораторной работе и оформление отчёта	16	26
17	Методы обработки карманов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	Работа с лекционным материалом; поиск и обзор литературы, электронных источников информации	14	24
18	Технологический процесс обработки застежек в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	Конспект лекции, подготовка к лабораторной работе и оформление отчёта	18	24
19	Технологический процесс обработки воротников в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	Конспект лекции, подготовка к лабораторной работе и оформление отчёта	16	24
20	Обработка рукавов и соединение их с изделием.	Работа с лекционным материалом; поиск и обзор литературы, электронных источников информации	18	24
21	Технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки	Конспект лекции, подготовка к лабораторной работе и оформление отчёта	16	24

22	Особенности обработки и сборки жилета	Конспект лекции, подготовка к лабораторной работе и оформление отчёта	16	22
23	Окончательная отделка изделий	Работа с лекционным материалом; поиск и обзор литературы, электронных источников информации;	16	24
24	Особенности обработки изделий из материалов с различными пошивочными свойствами	Конспект лекции, подготовка к лабораторной работе и оформление отчёта	14	22
25	Типы применяемых потоков, их характеристика и основы расчета	Работа с лекционным материалом; поиск и обзор литературы, электронных источников информации;	16	24
26	Проектирование технологических потоков	Конспект лекции, подготовка к лабораторной работе и оформление отчёта	16	24
27	Особенности проектирования многомодельных потоков	Работа с лекционным материалом; поиск и обзор литературы, электронных источников информации;	16	24
28	План размещения потоков	Конспект лекции, подготовка к лабораторной работе и оформление отчёта	18	26
29	Подготовительно-раскройные процессы швейного производства	Подготовка к экзамену по дисциплине	14	22
<b>Итого:</b>			<b>462</b>	<b>646</b>

#### 4.7. Курсовые работы.

Тематика курсовых работ по дисциплине «Технология швейного производства»

1. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского жакета.
2. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского делового платья.
3. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского демисезонного пальто.
4. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женской куртки спортивного стиля.
5. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женской деловой блузы.
6. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женских жакетов из хлопчатобумажной ткани.
7. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского нарядного платья.
8. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского платья из трикотажного полотна.

9. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женских юбок.
10. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей мужских брюк.
11. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей мужского пиджака.
12. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского демисезонного полупальто.
13. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей мужской куртки.
14. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей мужского плаща.
15. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского плаща.
16. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского костюма для занятий физкультурой и спортом.
17. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей детского платья для девочек старшего школьного возраста.
18. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей детского платья для девочек ясельного возраста.
19. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей детской куртки.
20. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского сарафана.
21. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского платья из хлопчатобумажной ткани.
22. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского жакета из шелковой ткани.
23. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского жакета из шерстяной ткани.
24. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женской нарядной блузы.
25. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского платья из шерстяной ткани.
26. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женского свадебного платья.
27. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женских брюк.
28. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женской куртки из искусственной кожи.
29. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей женской куртки из комплексных материалов.
30. Проектирование технологического процесса изготовления системы моделей детской куртки из нетканых.

## 5. Методическое обеспечение, образовательные технологии

С целью формирования и развития профессиональных навыков, обучающихся необходимо использовать инновационные образовательные технологии при реализации различных видов аудиторной работы в сочетании с внеаудиторной. Используемые образовательные технологии и методы должны быть направлены на повышение качества подготовки путем развития у обучающихся способностей к самообразованию и нацелены на активацию и реализацию личностного потенциала.

Преподавание дисциплины ведется с применением следующих видов образовательных технологий по видам занятий:

- *лекционные*: неимитационные активные инновационные методы: проблемные лекции, лекция-консультация, информационные системы: электронные библиотеки, электронные базы учебно-методических ресурсов;

- *лабораторные работы*: неигровые имитационные методы: методы группового решения творческих задач, метод развивающейся кооперации, информационные системы: электронные библиотеки, электронные базы учебно-методических ресурсов;

- *самостоятельная работа*: информационные технологии: сетевые компьютерные технологии, информационные системы: электронные библиотеки, электронные базы учебно-методических ресурсов.

## 6. Формы контроля освоения дисциплины.

Текущая аттестация студентов производится в дискретные временные интервалы лектором и преподавателем, ведущими лабораторные работы и практические занятия по дисциплине в следующих формах:

- письменные домашние задания;
- контрольная работа;
- выполнение лабораторных работ;
- защита лабораторных работ.

Итоговый контроль по результатам освоения дисциплины проходит в форме экзаменов (4, 5 и 6 семестр). Письменные итоговые работы включают в себя ответы на теоретические вопросы.

## Баллы, которые получают студенты дневной формы обучения

Вид учебной работы	Количество баллов
<b>3 семестр</b>	
Выполнение и защита лабораторной работы	10
Самостоятельная работа	10
<b>Итого за семестр:</b>	<b>20</b>
<b>4 семестр</b>	
Работа на лабораторных занятиях	20
Самостоятельная работа	10
Контрольная работа	20
Экзамен	30
<b>Итого за семестр:</b>	<b>80</b>
<b>Всего за год</b>	<b>100</b>
<b>5 семестр</b>	
Работа на лабораторных занятиях	40
Самостоятельная работа (контрольная работа)	30



Экзамен	30
<b>Итого за семестр:</b>	<b>100</b>
<b>6 семестр</b>	
Работа на лабораторных занятиях	30
Самостоятельная работа	20
Контрольная работа	20
Экзамен	30
<b>Итого за семестр:</b>	<b>100</b>
Вид учебной работы	Количество баллов

### Накопительная система оценивания по 100-балльной шкале

Четырехбал- льная система оценивания экзамена	100- балльная шкала	Буквенная шкала, соответствующая 100-балльной шкале	Система оцени- вания зачета
Отлично	90–100	<b>А</b> – отлично – теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов; необходимые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы; все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество их выполнения оценено числом баллов, близким к максимальному	Зачтено
Хорошо	83–89	<b>В</b> – очень хорошо – теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов; необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы; все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество выполнения большинства из них оценено числом баллов, близким к максимальному	
Хорошо	75–82	<b>С</b> – хорошо – теоретическое содержание курса освоено полностью; некоторые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы недостаточно; все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество выполнения ни одного из них не оценено минимальным числом баллов, некоторые виды заданий выполнены с ошибками	
Удовлетво- рительно	63–74	<b>Д</b> – удовлетворительно – теоретическое содержание дисциплины освоено частично, но пробелы не носят существенного характера; необходимые	

		практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы; большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнено, некоторые из выполненных заданий, содержат ошибки	
Удовлетворительно	<b>50–62</b>	<b>Е</b> – посредственно – теоретическое содержание курса освоено частично; некоторые практические навыки работы не сформированы, многие предусмотренные программой обучения учебные задания не выполнены либо качество выполнения некоторых из них оценено числом баллов, близким к минимальному	
Неудовлетворительно	<b>21–49</b>	<b>FX</b> – неудовлетворительно – теоретическое содержание курса освоено частично; необходимые практические навыки работы не сформированы; большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий не выполнено либо качество их выполнения оценено числом баллов, близким к минимальному; при дополнительной самостоятельной работе над материалом курса возможно повышение качества выполнения учебных заданий	Не зачтено
Неудовлетворительно	<b>0–20</b>	<b>F</b> – неудовлетворительно – теоретическое содержание курса не освоено; необходимые практические навыки работы не сформированы; все выполненные учебные задания содержат грубые ошибки, дополнительная самостоятельная работа над материалом курса не приведет к какому-либо значимому повышению качества выполнения учебных заданий	

## **7. Учебно-методическое и программно-информационное обеспечение дисциплины**

### *а) основная*

1. Крючкова Г. А. Технология и материалы швейного производства : учеб. для нач. проф. образования / Г. А. Крючкова - М. : Академия 2008, – 384 с.

2. Технология швейных изделий : учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования / Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О. В. Сакулина, Б. С. Сакулин - М. : Академия 2008, – 480 с.

*б) дополнительная:*

1. Горобчишина В. С. Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу : навч. посіб. / В. С. Горобчишина - Л. : Новий Світ-2000 2012, – 292 с.
2. Енциклопедія швейного виробництва : навч. посіб. : від А до Я / Київ. нац. ун-т технологій та дизайну ; [О. І. Волков та ін.] ; відп. за вип. О. Стрижак - К. : Самміт-книга 2010, – 968 с.
3. Меликов Е.Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий: [учеб. пособие для вузов] / Е.Х. Меликов, Л. В. Золотцева, В. Е. Мурыгин и др.– [2-е изд., перераб. и доп.] – М.: Легпромбытиздат, 1992.–340 с.
4. Отраслевые и поэлементные нормативы времени по видам работ и оборудования при пошиве верхней одежды. – М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1983. – 264 с.
5. Справочник по швейному оборудованию / [Зак И.С., Горохов И.К., Воронин Е.И. и др.]. – М.: Легкая индустрия, 1981. - 271с.

*в) Интернет- ресурсы*

1. <http://www.cniishp.ru> – Официальный сайт Центрального научно-исследовательского института швейной промышленности.
2. <http://www.intermoda.ru> – Информационный сайт, представляющий статьи из различных номеров Inter Moda. Ru, сгруппированные по тематическим признакам.
3. <http://www.legprominfo.ru> – Сайт «Информационный центр легкой промышленности». Открытое акционерное общество «Консенсус» - учредитель и издатель научно-технического журнала «Швейная промышленность».

## **8. Материально-техническое обеспечение дисциплины**

Лекционные занятия: комплект электронных презентаций/слайдов, аудитория, оснащенная презентационной техникой (проектор, экран, компьютер/ноутбук).

Лабораторные работы: лаборатория швейного производства, оснащенная технологическим оборудованием и наглядными пособиями.

## 9. Лист дополнений и изменений

[illegible]