

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ  
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
(ГОУ ВО ЛНР «ЛГПУ»)

Структурное подразделение Институт физико-математического  
образования, информационных и  
обслуживающих технологий

Кафедра технологий производства и профессионального образования

УТВЕРЖДАЮ

Директор института физико-  
математического образования,  
информационных и обслуживающих  
технологий

Е.Е. Горбенко  
2021 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ  
Практикум в учебных мастерских

По направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение  
(по отраслям)

Профиль подготовки – Технология изделий лёгкой промышленности

Квалификация выпускника – бакалавр

Форма обучения – очная, заочная

Курс – 1, 2 (1, 2, 3, 4 семестр / 1, 2, 3, 4, 5, 6 триместр)

Луганск, 2021

### Лист согласования

Рабочая программа учебной дисциплины «Практикум в учебных мастерских» является частью основной профессиональной образовательной программы для подготовки бакалавров по направлению подготовки 44.03.04 «Профессиональное обучение» профиль подготовки «Технология изделий легкой промышленности».

Составлена на основании Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 февраля 2018 г. № 124.

#### СОСТАВИТЕЛИ:

старший преподаватель кафедры технологий производства и профессионального образования ГОУ ВО ЛНР «ЛГПУ» **Лесовец Е. В.**

ассистент кафедры технологий производства и профессионального образования ГОУ ВО ЛНР «ЛГПУ» **Вовченко Е.С.**

Рабочая программа утверждена на заседании кафедры технологий производства и профессионального образования Института физико-математического образования, информационных и обслуживающих технологий

«26» августа 2021 г., протокол № 1  
и.о. заведующего кафедрой \_\_\_\_\_

Киреева Е.И.

Одобрена на заседании учебно-методической комиссии Института физико-математического образования, информационных и обслуживающих технологий

«01» сентября 2021 г., протокол № 1  
Председатель \_\_\_\_\_

Давыскиба О.В.

#### СОГЛАСОВАНО:

И.о. заведующего учебно-методическим отделом \_\_\_\_\_

Савенков В. В.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

## Структура и содержание дисциплины

### 1. Цели и задачи дисциплины

**Целью** дисциплины «Практикум в учебных мастерских» является:

- овладение студентами современными методами, формами организации и труда в области их будущей профессии;
- формирование у студентов, на базе полученных знаний, профессиональных умений и навыков для принятия самостоятельных решений;
- воспитание потребности систематически обновлять свои знания и творчески их применять в практической деятельности.

**Задачами** дисциплины «Практикум в учебных мастерских» являются:

- формирование умений и практического опыта при выполнении комплекса работ: по изготовлению швейных изделий с разделением труда и индивидуально; подготовке изделий к примеркам; выявлении и исправлении дефектов обработки швейных изделий;
- развитие интереса к выбранной профессии, понимание ее сущности и значимости;
- формирование умений организации собственной деятельности, исходя из цели и способов ее достижения;
- формирование умения оценивать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы;
- воспитание высокой культуры, трудолюбия, аккуратности, умения работать в команде, общаться с коллегами, руководством, клиентами.

### 2. Место дисциплины в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Практикум в учебных мастерских» относится к базовой части учебного плана, индекс дисциплины Б1.О.15.

Необходимыми условиями для освоения учебной дисциплины являются: *знания* сущности процессов изготовления швейных изделий; *умения* организации процесса изготовления швейных изделий различного ассортимента.; *навыки* выполнения работ по изготовлению швейных изделий современными способами и высокопроизводительными методами труда.

Содержание дисциплины взаимосвязана с другими дисциплинами учебного плана указанного профиля, входящих в обязательную базовую часть и вариативный блок учебного плана по подготовке бакалавров по соответствующему профилю. Знания, умения и навыки расширяются, углубляются и закрепляются при прохождении студентами различных практик, при выполнении выпускной квалификационной (бакалаврской) работы и используются в профессиональной деятельности

### 3. Требования к результатам освоения содержания дисциплины

В результате изучения учебной дисциплины «Практикум в учебных мастерских» студент должен:

**знать:** ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки деталей; виды и качество обрабатываемого материала; назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, технику безопасности при выполнении ручных, машинных и влажно-тепловых работ.

**уметь:** обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов; выполнять контроль качества кроя и выполненной работы; устранять мелкие неполадки в работе швейного оборудования.

**владеть:** практическими навыками обработки деталей, узлов и изделий из текстильных материалов; методами оценки качества выполнения работ; навыками обслуживания и регулировки технологического оборудования.

В результате освоения дисциплины у студентов должны быть сформированы следующие *профессиональные компетенции* в соответствии с типом задач профессиональной деятельности:

*организационно-управленческий:*

- готов эксплуатировать различные виды технологического оборудования в соответствии с требованиями техники безопасности на предприятиях швейной промышленности (ПК-6);
- готов обеспечивать требуемые режимы и заданные параметры технологического процесса (ПК-7);
- способен использовать правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда при выполнении работ по ремонту и обслуживанию технологических процессов (ПК-10).

### 4. Структура и содержание дисциплины

#### 4.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов (зач. ед.)
	очная форма
<b>Общая учебная нагрузка</b>	<b>288 (8,0 зач. ед)</b>
<b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего часов), в том числе:</b>	<b>112</b>
Лекции	-
Семинарские занятия	-
Практические занятия	-
Лабораторные работы	112
Контрольные работы	-
Курсовая работа / курсовой проект	-
Другие формы организации учебного процесса	-
<b>Самостоятельная работа студента (всего часов)</b>	<b>168</b>
Форма аттестация	<b>4/4</b> <b>Зачет</b>

## **4.2. Содержание разделов учебной дисциплины**

### **1 семестр**

**Тема 1. Правила безопасной работы при выполнении ручных и влажно-тепловых работ. Инструменты и приспособления.** Ручные работы. Организация рабочего места и правила безопасного труда. Инструменты и приспособления, применяемые при выполнении ручных работ. Терминология ручных работ. Основные приемы владения иглой и наперстком. Влажно-тепловые работы. Организация рабочего места для влажно-тепловых работ. Оборудование и приспособления для влажно-тепловых работ. Терминология влажно-тепловых работ. Технические условия для выполнения влажно-тепловых работ.

**Тема 2. Выполнение ручных стежков и строчек.** Технология выполнения ручных работ. Технические условия и основные правила выполнения ручных работ. Выполнение строчек прямого стежка: сметочного, наметочного, заметочного с открытым и закрытым срезами, копировального, прокладочного. Выполнение: косого, наметочного, выметочного, стегального, обметочного, подшивочного, штуковочного стежков. Выполнение: петельного, впусшного, разметочного стачного, подшивочного, крестообразного стежков. Выполнение стежков специального назначения: петельного, и для обметывания срезов. Выполнение прямых и фигурных закрепок, воздушных петель. Пришивание фурнитуры.

**Тема 3. Машинные работы.** Организация рабочего места для машинных работ. Приспособления для машинных работ. Классификация машинных швов. Терминология машинных работ. Технические условия для выполнения машинных работ. Выполнение соединительных швов: стачного, накладного, настрочного, встык, расстрочного с глухими и отлетными краями. Соединительные швы бельевой подгруппы: запошивочный, в замок, двойной. Выполнение краевых швов: окантовочных с открытым и закрытым срезом, обтачным в кант, в рамку, в подгиб с открытым обработанным срезом, в подгиб с закрытым срезом, в подгиб с притачной подкладкой. Выполнение отделочных швов для складок: односторонних, встречных, бантовых. Выполнение отделочных швов: вытачной с отделочной лентой, застрочной, выстрочной, отделочный с кантом.

**Тема 4. Обработка вытачек.** Виды вытачек. Требования к выполнению вытачек. Обработка неразрезных вытачек, начинающихся от срезов. Обработка разрезных вытачек. Обработка неразрезных вытачек на цельной детали. Обработка вытачки складки.

**Тема 5. Обработка кокеток и соединение их с изделием.** Разновидности кокеток. Соединение прямых и овальных кокеток. Обработка и соединение

фигурных кокеток (с углами). Кокетки с отделочным кантом. Особенности обработки отлетных кокеток.

**Тема 6. Обработка мелких деталей швейных изделий.** Обработка клапанов и соединение их с изделием. Особенности обработки краев клапана с отделкой. Обработка листочек. Обработка хлястиков, поясов и шлевок.

## **2 семестр**

**Тема 7. Обработка карманов.** Обработка гладкого накладного кармана в легкой одежде. Обработка фасонного накладного кармана. Обработка кармана-портфеля. Обработка кармана в рельефном шве. Обработка кармана с подрезным бочком. Обработка кармана с листочками с нашивными концами. Обработка кармана с листочками с втачными концами. Обработка кармана в рамку. Обработка кармана с клапаном. Обработка кармана с клапаном и двумя обтачками.

## **3 семестр**

**Тема 8. Раскрой и изготовление женского плечевого изделия с втачным одношовным рукавом.** Подготовительно-раскройные работы. Подготовка к примерке. Проведение примерки. Обработка полочек, спинки, плечевых и боковых швов, швов рукавов, осноровка изделия. Обработка рукавов: соединение декоративно-отделочных элементов, обработка низа. Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной. Соединение рукавов с проймами. Обработка низа изделия. Окончательная обработка изделия. Влажно-тепловая обработка. Контроль качества.

## **4 семестр**

**Тема 9. Технология изготовления швейных изделий пальтово-костюмного ассортимента.** Начальная обработка деталей одежды в изделиях пальтово-костюмного ассортимента. Технологический процесс обработки карманов, воротников, застежек, рукавов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента. Технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки. Окончательная обработка изделия. Влажно-тепловая обработка. Контроль качества.

**4.3. Лекции** учебным планом не предусмотрены

**4.4. Практические (семинарские) занятия** Учебным планом не предусмотрены

#### 4.5. Лабораторные работы

№ п/п	Название темы	Объем часов
		очная форма
1 семестр		
1	Правила безопасной работы при выполнении ручных и влажно-тепловых работ. Инструменты и приспособления	2
2	Выполнение ручных стежков и строчек	6
3	Машинные работы	8
4	Обработка вытачек	4
5	Обработка кокеток и соединение их с изделием	4
6	Обработка мелких деталей швейных изделий	4
Итого за семестр:		28
2 семестр		
7	Обработка гладкого накладного кармана в легкой одежде	4
8	Обработка фасонного накладного кармана. Обработка кармана-портфеля	4
9	Обработка кармана в рельефном шве. Обработка кармана с подрезным бочком	4
10	Обработка кармана с листочками с нашивными концами	4
11	Обработка кармана с листочками с втачными концами	4
12	Обработка кармана в рамку	4
13	Обработка кармана с клапаном. Обработка кармана с клапаном и двумя обтачками	4
Итого за семестр:		28
3 семестр		
14	Построение чертежа основы женского платья прилегающего силуэта	4
15	Подготовительно-раскройные работы и подготовка к примерке женского плечевого изделия с втачным одношовным рукавом	4
16	Обработка срезов, вытачек, подрезов и рельефов	4
17	Обработка застежек	4
18	Виды воротников, их обработка и соединение с горловиной	4
19	Обработка рукавов	4
20	Соединение лифа с юбкой. Обработка низа платьев и блузок. Окончательная обработка изделия	4
Итого за семестр:		28
4 семестр		
21	Подготовительно-раскройные работы при изготовлении изделий пальтово-костюмного ассортимента	4
22	Начальная обработка деталей одежды в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	4
23	Технологический процесс обработки карманов, воротников, застежек, рукавов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента.	8
24	Технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки.	8
25	Окончательная обработка изделия. Влажно-тепловая обработка. Контроль качества.	4
Итого за семестр:		28
Итого за курс:		112

#### 4.6. Самостоятельная работа студентов

№ п/п	Название темы	Вид СРС	Объем часов
			очная форма
1 семестр			
1	Правила безопасной работы при выполнении ручных и влажно-тепловых работ. Инструменты и приспособления	Оформление опорного конспекта	2
2	Выполнение ручных стежков: простые ручные стежки (прямые, косые, крестообразные). Выполнение ручных стежков: сложные ручные стежки (петельные, петлеобразные, потайные подшивочные).	Оформление альбома образцов с указанием ТУ на выполнение и области применения	4
3	Пришивка фурнитуры, закрепки, терминология, технические условия на выполнение ручных работ	Оформление альбома образцов с указанием ТУ на выполнение и области применения	4
4	Машинные работы. Выполнение соединительных швов: стачных, настрочных, расстрочных, накладных. Выполнение краевых швов в подгибку. Краевые обтачные швы. Окантовочные швы. Отделочные швы. Обработка односторонних, встречных, бантовых складок	Оформление альбома образцов с указанием ТУ на выполнение и области применения	4
5	Обработка вытачек	Оформление альбома образцов с указанием ТУ на выполнение	4
6	Обработка кокеток и соединение их с изделием	Оформление альбома образцов с указанием ТУ на выполнение	4
7	Обработка мелких деталей: хлястик, пата. Обработка мелких деталей: листочка, клапан, хомутик. Обработка клапана с оборкой.	Оформление альбома образцов с указанием ТУ на выполнение	4
8	Выполнение творческой работы		18
Итого за семестр:			44
2 семестр			
9	Обработка накладных карманов. Обработка фасонного кармана. Обработка кармана-портфеля.	Составление инструкционно-технологической карты	5
10	Обработка прорезных карманов (рамка)	Составление инструкционно-технологической карты	5
11	Обработка прорезных карманов (листочка)	Составление инструкционно-технологической карты	5
12	Обработка прорезных карманов (рамка с клапаном)	Составление инструкционно-технологической карты	5



13	Выполнение творческой работы		18
<b>Итого за семестр:</b>			<b>44</b>
<b>3 семестр</b>			
14	Построение чертежа основы женского платья прилегающего силуэта	Чертежи	4
15	Подготовительно-раскройные работы и подготовка к примерке женского плечевого изделия с втачным одношовным рукавом	Оформление опорного конспекта, составление инструкционно-технологической карты	3
16	Обработка застежек	Оформление опорного конспекта, составление инструкционно-технологической карты	4
17	Виды воротников, их обработка и соединение с горловиной	Оформление опорного конспекта, составление инструкционно-технологической карты	4
18	Обработка рукавов	Оформление опорного конспекта, составление инструкционно-технологической карты	4
19	Соединение лифа с юбкой. Обработка низа платьев и блузок. Окончательная обработка изделия	Оформление опорного конспекта, составление инструкционно-технологической карты	3
20	Выполнение творческой работы		18
<b>Итого за семестр:</b>			<b>40</b>
Зачет:		Подготовка к зачету	4
<b>4 семестр</b>			
21	Подготовительно-раскройные работы при изготовлении изделий пальтово-костюмного ассортимента	Чертежи	4
22	Начальная обработка деталей одежды в изделиях пальтово-костюмного ассортимента	Оформление опорного конспекта, составление инструкционно-технологической карты	5
23	Технологический процесс обработки карманов, воротников, застежек, рукавов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента.	Оформление опорного конспекта, составление инструкционно-технологической карты	5
24	Технологический процесс обработки и сборки подкладки и утепляющей прокладки.	Оформление опорного конспекта, составление инструкционно-технологической карты	5
25	Окончательная обработка изделия. Влажно-тепловая обработка. Контроль качества.	Оформление опорного конспекта, составление инструкционно-технологической карты	3
26	Выполнение творческой работы		18
<b>Итого за семестр:</b>			<b>40</b>
<b>Итого за курс:</b>			<b>168</b>
Зачет:		Подготовка к зачету	4

#### 4.7. Курсовой проект

Курсовой проект учебным планом не предусмотрен

### 5. Методическое обеспечение, образовательные технологии

С целью формирования и развития профессиональных навыков, обучающихся необходимо использовать инновационные образовательные технологии при реализации различных видов аудиторной работы в сочетании с внеаудиторной. Используемые образовательные технологии и методы должны быть направлены на повышение качества подготовки путем развития у обучающихся способностей к самообразованию и нацелены на активацию и реализацию личностного потенциала.

Преподавание дисциплины ведется с применением следующих видов образовательных технологий по видам занятий:

- *лабораторные работы*: неигровые имитационные методы: методы группового решения творческих задач, метод развивающейся кооперации, информационные системы: электронные библиотеки, электронные базы учебно-методических ресурсов;

- *самостоятельная работа*: информационные технологии: сетевые компьютерные технологии, информационные системы: электронные библиотеки, электронные базы учебно-методических ресурсов.

### 6. Формы контроля освоения дисциплины.

Текущая аттестация студентов производится в дискретные временные интервалы лектором и преподавателем, ведущими лабораторные работы и практические занятия по дисциплине в следующих формах:

- письменные домашние задания;
- выполнение лабораторных работ;
- защита лабораторных работ;
- выполнение творческих работ.

Итоговый контроль по результатам освоения дисциплины проходит в форме зачета (3 и 4 семестр)

Система накопления баллов по видам работ отражается в таблице:

#### Система оценивания учебных достижений студентов очной формы обучения

Вид учебной работы	Количество баллов
<b>3 семестр</b>	
Работа на лабораторных занятиях	60
Самостоятельная работа	10
Творческая работа	10
Зачет	20
<b>Итого за 3 семестр:</b>	<b>100</b>

<b>4 семестр</b>	
Работа на лабораторных занятиях	60
Самостоятельная работа	10
Творческая работа	10
Зачет	20
<b>Итого за 4 семестр:</b>	<b>100</b>

### Накопительная система оценивания по 100-балльной шкале

<b>Четырех-балльная система оценивания экзамена</b>	<b>100-балльная шкала</b>	<b>Буквенная шкала, соответствующая 100-балльной шкале</b>	<b>Система оценивания зачета</b>
Отлично	<b>90–100</b>	<b>А</b> – отлично – теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов; необходимые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы; все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество их выполнения оценено числом баллов, близким к максимальному	Зачтено
Хорошо	<b>83–89</b>	<b>В</b> – очень хорошо – теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов; необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы; все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество выполнения большинства из них оценено числом баллов, близким к максимальному	
Хорошо	<b>75–82</b>	<b>С</b> – хорошо – теоретическое содержание курса освоено полностью; некоторые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы недостаточно; все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество выполнения ни одного из них не оценено минимальным числом баллов, некоторые виды заданий выполнены с ошибками	
Удовлетворительно	<b>63–74</b>	<b>Д</b> – удовлетворительно – теоретическое содержание дисциплины освоено частично, но пробелы не носят существенного характера; необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы; большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнено, некоторые из выполненных заданий, содержат ошибки	
Удовлетворительно	<b>50–62</b>	<b>Е</b> – посредственно – теоретическое содержание курса освоено частично; некоторые практические навыки работы не сформированы, многие предусмотренные программой обучения	

		учебные задания не выполнены либо качество выполнения некоторых из них оценено числом баллов, близким к минимальному	
Неудовлетворительно	<b>21–49</b>	<b>FX</b> – неудовлетворительно – теоретическое содержание курса освоено частично; необходимые практические навыки работы не сформированы; большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий не выполнено либо качество их выполнения оценено числом баллов, близким к минимальному; при дополнительной самостоятельной работе над материалом курса возможно повышение качества выполнения учебных заданий	Не зачтено
Неудовлетворительно	<b>0–20</b>	<b>F</b> – неудовлетворительно – теоретическое содержание курса не освоено; необходимые практические навыки работы не сформированы; все выполненные учебные задания содержат грубые ошибки, дополнительная самостоятельная работа над материалом курса не приведет к какому-либо значимому повышению качества выполнения учебных заданий	

## 7. Учебно-методическое и программно-информационное обеспечение дисциплины

### *а) основная*

1. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / М.А. Силаева. – 11-е изд. Стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2017. – 528 с.

2. Производственное обучение профессии «Портной» : учеб. пособие для нач. проф. образования / [Т. В. Могузова, Е. В. Тулупова, Н. Н. Байкова, Т. А. Гайдукова]. — М. : Издательский центр «Академия», 2011 — 368 с.

### *б) дополнительная:*

1. Технология швейных изделий : учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования / Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О. В. Сакулина, Б. С. Сакулин - М. : Академия 2008, – 480 с.

2. Проведение примерки изделия на фигуре заказчика : учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / И.Б. Косинец. – М. : Издательский центр «Академия», 2017. – 192 с.

3. Технология швейных изделий : учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / [Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин]. – 11-е изд., стер. – М. : Издательский центр «Академия», 2017. – 192 с.

### *в) Интернет-ресурсы*

1. <http://www.cniishp.ru> – Официальный сайт Центрального научно-исследовательского института швейной промышленности.
2. <http://www.intermoda.ru> – Информационный сайт, представляющий статьи из различных номеров Inter Moda. Ru, сгруппированные по тематическим признакам.
3. <http://www.legprominfo.ru> – Сайт «Информационный центр легкой промышленности». Открытое акционерное общество «Консенсус» - учредитель и издатель научно-технического журнала «Швейная промышленность».

## **8. Материально-техническое обеспечение дисциплины**

Аудиторное оснащение: лекционная аудитория, рабочее место преподавателя, компьютер мультимедиа с прикладным программным обеспечением: проектор, колонки, программа для просмотра видео файлов, электронные презентации по темам дисциплины, рабочие места студентов, канцелярское оснащение учебного процесса.

Оборудование швейной мастерской: универсальные швейные машины, обметочные машины, петельный полуавтомат, гладильный стол, утюги и утюжилы, доски, парогенератор, пресс; наборы производственного инвентаря, инструментов, приспособлений; комплект плакатов, комплект учебно-методической документации.

## 9. Лист дополнений и изменений

[illegible]