

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ  
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
(ГОУ ВО ЛНР «ЛГПУ»)

Структурное подразделение

Институт физико-математического  
образования, информационных и  
обслуживающих технологий

Кафедра технологий производства и профессионального образования

УТВЕРЖДАЮ

Директор ИФМОИОТ



Горбенко Е.Е.  
2021 г.

### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

#### Эксплуатационная практика

По направлению подготовки – 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям)

Профиль подготовки – Технология изделий легкой промышленности

Квалификация выпускника – бакалавр

Форма обучения – очная, заочная

Курс 3 (5 семестр/8 триместр)

Луганск, 2021

Рабочая программа практики является частью основной образовательной программы для подготовки бакалавров по направлению подготовки 44.03.04 «Профессиональное обучение» профиль подготовки «Технология изделий лёгкой промышленности» очной и заочной формы обучения.

Составлена на основании Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования – бакалавриат по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 февраля 2018 г. № 124.

**СОСТАВИТЕЛИ:**

к.п.н, доцент кафедры технологий производства и профессионального образования ГОУ ВО ЛНР «Луганский государственный педагогический университет» **Сердюкова Е.Я.**

ассистент кафедры технологий производства и профессионального образования ГОУ ВО ЛНР «Луганский государственный педагогический университет» **Лисицына В.О.**

Рабочая программа утверждена на заседании кафедры технологий производства и профессионального образования

«14» апреля 2021 г., протокол № 19

И. о. заведующего кафедрой



Сердюкова Е.Я

Одобрена на заседании учебно-методической комиссии Института физико-математического образования, информационных и обслуживающих технологий «05» мая 2021 г., протокол № 9

Председатель



Давыскиба О.В.

**СОГЛАСОВАНО:**

И.о. заведующего учебно-методическим отделом

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.



Савенков В.В.

## **I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

Эксплуатационная практика включена в часть, формируемую участниками образовательных отношений Блока 2 Практика основной профессиональной образовательной программы высшего образования по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям), профиль подготовки «Технология изделий легкой промышленности» очной и заочной форм обучения.

Настоящая программа практики разработана в соответствии с государственным образовательным стандартом высшего профессионального образования по направлению подготовки «Профессиональное обучение (по отраслям)» профиль (Технология изделий легкой промышленности), утвержденного приказом Минобрнауки ЛНР от 29 октября 2018 г. № 984-од; Положением о порядке проведения практики студентов Луганского государственного педагогического университета.

Сроки проведения практик устанавливаются графиком учебного процесса, утверждаемым ежегодно.

Прохождение эксплуатационной практики базируется на знаниях и умениях, полученных студентами ранее в ходе освоения программного материала ряда учебных дисциплин: «Математика», «Физика», «Химия (общая и неорганическая химия)», «Экология», «Практикум в учебных мастерских», «Практическое (производственное) обучение».

Прохождение эксплуатационной практики является базовым для последующего освоения программного материала учебных дисциплин: «Конструирование одежды», «Оборудование для изготовления швейных изделий», «Гигиена одежды», «Организация и планирование предприятий швейного производства».

Общая трудоемкость практики составляет 12,0 зачетных единиц, 432 часа, 8 недель.

Технологическая практика для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов проводится с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и по личному заявлению обучающегося.

## **II. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ**

*Целью эксплуатационной практики* является закрепление и углубление теоретических знаний, практических умений и навыков, полученных при изучении практического (производственного) обучения; формирование умений применять полученные знания на практике при изготовлении изделия, расширение технико-технологического кругозора и повышение

уровня практической подготовки в учебной лаборатории «Дизайн и производственные технологии одежды» кафедры технологии и дизайна одежды и профессиональной педагогики.

*Задачи эксплуатационной практики:*

- закрепление теоретических знаний и практических умений и навыков, полученных на практическом (производственном) обучении;
- ознакомление с современной организацией изготовления одежды;
- подготовка к изучению дисциплин по профилю подготовки;
- приобретение практических умений, навыков, опыта и развитие способностей по обработке изделия в целом в производственных условиях.

В результате прохождения эксплуатационной практики студенты должны:

*Знать:*

- основы организации учебно-производственной деятельности на предприятиях по изготовлению швейных изделий и учебных мастерских;
- основы анализа и оценки психологического состояния другого человека или группы, позитивного воздействия на личность, прогнозирования ее реакции;
- основы диагностики и прогнозирования развития личности будущих рабочих, служащих и специалистов среднего звена;
- основы организации научно-исследовательской работы обучающихся.

*Уметь:*

- выбирать оптимальную модель профессионального поведения с учетом реальной учебно-производственной ситуации;
- применять систему психологических средств (методов, форм, техник и технологий) организации коммуникативного взаимодействия;
- выбирать средства и методы практического обучения, разрабатывать индивидуальную личностно –ориентированную технологию обучения;
- организовывать учебно-исследовательскую работу обучающихся в области технологии изделий лёгкой промышленности;
- организовывать учебно-исследовательскую работу обучающихся в процессе практического обучения;
- применять новшества в учебно-производственном процессе для решения профессионально-педагогических задач в области учебно-производственной деятельности на предприятиях по изготовлению швейных изделий и учебных мастерских;

– выбирать оптимальную модель профессионального поведения с учетом реальной ситуации, выбирать средства и методы обучения, разрабатывать индивидуальную личностно ориентированную технологию обучения.

*Владеть:*

– навыками самоанализа и коррекции результатов собственной работы в соответствии с условиями и рекомендациями по их выполнению;

– навыками воспитания будущих рабочих (специалистов) на основе индивидуального подхода, формирования у них духовных, нравственных ценностей и патриотических убеждений;

– навыками использования современных воспитательных технологий в процессе практического обучения;

– навыками научно-исследовательской работы в процессе учебно-производственной деятельности на предприятиях по изготовлению швейных изделий и учебных мастерских;

– методами стандартных испытаний по определению показателей качества и безопасности сырья и готовой швейной продукции;

– навыками исследования проблем, возникающих в процессе практической подготовки рабочих, служащих и специалистов среднего звена;

– рациональными методами эксплуатации технологического оборудования.

### **III. ВИД, ТИП, СПОСОБЫ И ФОРМЫ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ**

Вид: производственная практика.

Тип: эксплуатационная.

Способ: стационарная, выездная.

Форма: дискретно.

### **IV. МЕСТО И ОБЪЕМ ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ООП ВО**

Эксплуатационная практика Б2.В.02(П) включена в часть, формируемую участниками образовательных отношений Блока 2 Практика основной профессиональной образовательной программы высшего образования по направлению подготовки 44.03.04 Профессиональное обучение (по отраслям), профиль подготовки Технология изделий легкой промышленности очной и заочной форм обучения.

**Объем практики** в зачетных единицах и ее продолжительность представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Объем эксплуатационной практики

Номер семестра / триместра	Трудоемкость		Количество учебных недель	Форма промежуточной аттестации
	Зачетные единицы	Количество часов		
5 /8	12,0	432	8	Зачет с оценкой
<b>Итого:</b>	<b>12,0</b>	<b>432</b>	<b>8</b>	

Эксплуатационная практика должна проходить на предприятиях по изготовлению швейных изделий или учебно-производственных мастерских (отделах) вуза, оснащенных соответствующим учебно-технологическим оборудованием. Допускается индивидуальный выбор базы практики, который в обязательном порядке согласуется с руководством Института физико-математического образования, информационных и обслуживающих технологий.

## V. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

В результате освоения образовательной программы обучающийся должен овладеть следующими результатами:

№	Код компетенции	Содержание компетенции	Планируемые результаты обучения
Общекультурные компетенции			
1	ПК-6	готовность эксплуатировать различные виды технологического оборудования в соответствии с требованиями техники безопасности на предприятиях швейной промышленности;	<p><i>Знать:</i> характеристики технологического оборудования, используемого в производстве швейных изделий; принципы действия и методы сравнительного анализа используемого оборудования; требования, предъявляемые к оборудованию; правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и охраны труда.</p> <p><i>Уметь:</i> эксплуатировать различные виды технологического оборудования в соответствии с требованиями техники безопасности на швейных предприятиях; анализировать рабочий процесс технологических машин; анализировать причины возникновения неполадок и предусматривать мероприятия по их предупреждению; планировать</p>

			<p>рациональную расстановку оборудования в отделениях и участках.</p> <p><i>Владеть навыками:</i> рационального выбора оборудования и его размещения; мониторингом оптимальных технологических режимов работы оборудования; специальной терминологией.</p>
2	ПК-7	<p>готовность обеспечивать требуемые режимы и заданные параметры технологического процесса;</p>	<p><i>Знать:</i> основные виды и характеристику сырья, используемого в производстве швейной продукции, его хранение и отпуск; принципы и последовательность осуществления технологических процессов производства полуфабрикатов и готовых изделий в различных цехах швейных предприятий, способы повышения качества полуфабрикатов и готовых изделий, ресурсосбережения и надежности технологических процессов, методы контроля качества.</p> <p><i>Уметь:</i> контролировать технологический процесс изготовления полуфабрикатов и готовых изделий; ориентироваться в применении законов при оценке деятельности предприятий швейной промышленности в различных сферах.</p> <p><i>Владеть:</i> методами проведения стандартных испытаний по определению показателей качества сырья, полуфабрикатов и готовых изделий; практическими навыками разработки нормативной и технологической документации с учетом новейших достижений в области технологии и техники.</p>
3	ПК-8	<p>способность организовывать документооборот по производству на предприятии швейной промышленности, использовать нормативную, техническую, технологическую документацию в условиях промышленного производства;</p>	<p><i>Знать:</i> документы, регламентирующие составление и оформление организационно-распорядительной, информационно-справочной документации, нормативную и технологическую документацию, применяемую на швейных предприятиях; принципы организации комплексной подготовки производства; организации технического нормирования труда; организации производственного процесса во времени; организации поточного производства; принципы и методы проектирования производственных процессов предприятий; основные положения о производственном и технологическом процессах, их структуру и характеристики; принципы разработки конструкторской документации.</p> <p><i>Уметь:</i> применять на практике государственные стандарты, другие нормативные и методические документы, регламентирующие производственно-</p>

			<p>хозяйственную деятельность швейного предприятия; рассчитывать технико-экономическую эффективность при выборе технических и организационных решений в производстве изделий; пользоваться справочной технической литературой; построить конструкцию и выполнить лекала одной из моделей коллекции.</p> <p><i>Владеть:</i> принципами организации технической подготовки производства; навыками выполнения необходимых расчетов по выбору основных и вспомогательных материалов при проектировании техпроцессов; основными принципами последовательного построения технологических процессов производства и разработки технологической документации; мониторингом оптимальных технологических режимов работы оборудования; технологическими методами поузловой обработки деталей швейных изделий различного ассортимента; методами конструирования и конструктивного моделирования.</p>
4	ПК-9	<p>способность определять цели и ставить задачи отделу продаж по ассортименту продаваемой продукции производства и услугами внутри и вне швейного предприятия, анализировать информацию по результатам продаж и принимать решения в области контроля процесса продаж, владеть системой товародвижения и логическими процессами на предприятиях швейной отрасли;</p>	<p><i>Знать:</i> методы формирования ассортимента продукции, особенности, формы, средства и методы обслуживания потребителей; разработку нормативной документации с использованием инновационных технологий; методику расчета основных экономических показателей финансово- хозяйственной деятельности швейных предприятий.</p> <p><i>Уметь:</i> реализовывать методы продвижения продукции на рынке; использовать стандарты и другие нормативные документы при оценке, контроле качества и сертификации услуг швейных предприятий; обеспечивать эффективную работу предприятия по производству и реализации продукции.</p> <p><i>Владеть:</i> методами продвижения продукции, анализа результатов продаж и принятия решения в области контроля процесса продаж; системой товародвижения и логистическими процессами на предприятиях швейной отрасли.</p>
5	ПК-10	<p>способность использовать правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда при выполнении работ по ремонту и обслуживанию</p>	<p><i>Знать:</i> правила техники безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности и нормы охраны труда при выполнении работ по ремонту и обслуживанию технологических процессов.</p> <p><i>Уметь:</i> измерять и оценивать нормы охраны труда при выполнении работ по ремонту и обслуживанию технологических процессов.</p> <p><i>Владеть:</i> опытом деятельности с правилами</p>



		технологических процессов.	техникой безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности; нормами охраны труда при выполнении работ по ремонту и обслуживанию технологических процессов.
--	--	----------------------------	--

## VI. СОДЕРЖАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ОРГАНИЗАЦИИ ПРАКТИКИ

Производственная практика: эксплуатационная практика позволяет студентам приобрести опыт профессиональной деятельности и представляет собой планомерную и целенаправленную деятельность студентов по освоению избранной специальности, углубленному закреплению теоретических знаний и профессиональных навыков на каждом этапе обучения.

Учебно-методическое руководство практикой осуществляется кафедрой технологий производства и профессионального обучения. Непосредственное руководство практикой на производстве возлагается приказом руководителя на высококвалифицированных специалистов.

Примерная программа практики приведена в таблице VI.1.

Таблица VI.1 – Программа эксплуатационной практики на предприятии швейной промышленности

№ п/п	Мероприятие (выполнение работы)	Всего часов	К выполнению (час)	Самостоятельно (час)
1	Установочная конференция. Инструктаж по технике безопасности и охране труда.	2	2	-
2	Ознакомление с техникой безопасности на предприятии	6	4	2
3	Ознакомление с санитарными требованиями и правилами на предприятии	6	4	2
4	Изучение истории предприятия	20	10	10
5	Ознакомление с общей характеристикой предприятия	40	12	28
6	Ознакомление со структурой предприятия	30	10	20
7	Характеристика основных цехов предприятия	30	20	10
8	Работа на рабочих местах	180	180	-
9	Выполнение индивидуального задания	56	-	56
10	Сбор материалов для отчета по практике	30	10	20
11	Оформление отчета по практике	30	-	30
12	Защита отчета по практике	2	2	-
<b>Всего:</b>		<b>432</b>	<b>254</b>	<b>178</b>

Формы реализации эксплуатационной практики на предприятии швейной промышленности:

1. Экскурсии по предприятию в целом и по отдельным цехам.
2. Наблюдение за работой закройщика в приемном салоне и на раскройном участке.
3. Выполнение отдельных операций на рабочих местах портных.
4. Изучение нормативной и технической документации.
5. Письменный отчет с эскизами, техническими схемами и собственными наблюдениями.

### **Особенности организации практики.**

Студент проходит групповую практику. Групповая практика, как правило, осуществляется под руководством преподавателя кафедры и руководителя практики от предприятия. Студенты, которые имеют задолженности по отдельным дисциплинам, к практике не допускаются.

#### *Организационные мероприятия*

Перед началом практики на кафедре проводят установочную конференцию, на которой освещают роль практики в подготовке будущего специалиста, цель и задачи практики. Студентов знакомят с назначенными руководителями от кафедры и выдают программы практики и индивидуальные задания. После собрания студентам выдают и оформляют направление на практику от университета, рабочие программы практики.

#### *Прибытия на практику*

Студент обязан своевременно прибыть на место прохождения практики, обратиться к начальнику отдела кадров предприятия и подать ему направление на практику. Начальник отдела кадров готовит приказ о прохождении студентами практики, в котором указываются фамилия и должность руководителя практики от предприятия.

#### *Прохождения инструктажа*

Пребывания на предприятии начинается с прохождения каждым студентом индивидуального инструктажа по технике безопасности и охране труда, проводимого инженером по технике безопасности предприятия с обязательной отметкой и подписью студента в соответствующем журнале инструктажа.

В процессе эксплуатационной практики студенты закрепляют полученные теоретические знания на практике.

Студент, не выполнивший без уважительных причин требования программы эксплуатационной практики и (или) получивший неудовлетворительную оценку по итогам практики или отрицательную характеристику, отчисляется из университета.

При уважительной причине невыполнения программы эксплуатационной практики учебное заведение может направить студента на практику повторно в свободное от учебы время или предоставить ему академический отпуск согласно законодательству.

*Руководитель практики от кафедры:*

- а) проводит инструктаж перед выездом студентов на практику;
- б) осуществляет руководство практикой с выездом на предприятии в первый период практики;
- в) уточняет совместно с руководителем от предприятия календарный план-график, рабочие места.

*Руководитель практики от предприятия:*

- а) знакомит студентов с основными и вспомогательными цехами производства;
- б) составляет календарный график прохождения практики и распределяет по рабочим местам;
- в) организует инструктаж по охране труда и технике безопасности, противопожарной охране, режимам труда и отдыха;
- г) консультирует по производственным вопросам, ведению отчетной документации;
- д) составляет на студентов производственную характеристику.

*Обязанности студентов:*

- а) представить в первый день практики руководителю предприятия направление на прохождение практики;
- б) выполнять все правила внутреннего распорядка;
- в) нести ответственность за порученную ему работу и ее результаты наравне со штатными сотрудниками;
- г) соблюдать сроки прохождения практики и не покидать базу практики без уважительных причин;
- д) ежедневно обрабатывать собранный материал;
- е) составить отчет о практике, получить характеристику с оценкой работы.

## **Темы индивидуальных заданий**

Во время прохождения эксплуатационной практики студенты выполняют индивидуальные задания, целью которых является углубленное изучение отдельных вопросов изготовления швейных изделий по тематикам:

1. Технологическая карта обработки узла изделия (кармана, воротника, застежка и т.п.).
2. Перечень и характеристика приспособлений, рекомендуемых для применения на предприятии.
3. Дефекты, выявленные в результате примерки. Причины возникновения и способы устранения.
4. Порядок проведения контроля качества готового изделия на предприятии.
5. Режимы технологической и влажно-тепловой обработки для различных материалов (образцы материалов).

## **VII. ФОРМЫ ОТЧЕТНОСТИ ПО ПРАКТИКЕ**

По окончании практики (в сроки, обозначенные на установочной конференции) обучающийся обязан представить руководителю практики:

- отчет по практике;
- характеристику руководителя практики от организации или учреждения – базы практики о деятельности студента в период практики.

Отчет о прохождении практики представляется в объеме 25 – 30 страниц печатного текста (в формате Microsoft Word в соответствии с требованиями, изложенными ниже).

Текст отчета по практике набирается в Microsoft Word и печатается на одной стороне стандартного листа бумаги формата А-4, шрифт Times New Roman – обычный, размер 14 пт; междустрочный интервал – полуторный; левое – 3,0 см, верхнее и нижнее – 2,0 см; правое – 1,5 см; абзац – 1,25 см (отчеты, выполненные в рукописном виде, не принимаются).

Наименование разделов, заголовки «ВЕДЕНИЕ», «ВЫВОДЫ», «СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ» и «ПРИЛОЖЕНИЯ», включенные в содержание, записывают прописными буквами и выделяют полужирным шрифтом. Слово «Раздел (глава)» не пишут. Наименования подразделов и пунктов записывают строчными буквами кроме первой –

прописной. Запись выполняют с указанием номеров разделов, подразделов и пунктов (разделы и подразделы должны соответствовать наименованию разделов программы в графике).

Отчет составляется на основе изученных на предприятии документов и данных учёта, копии которых (разрешенные предприятием) приводятся в приложениях. Отчёт по практике может быть дополнен фотоматериалами с текстовыми комментариями.

Страницы отчета нумеруют арабскими цифрами, с соблюдением сквозной нумерации по всему тексту. Номер проставляется в центре нижней части листа (выравнивание от центра) без точки в конце номера.

Титульный лист включается в общую нумерацию страниц, однако номер страницы на титульном листе не проставляется.

Оформленный отчет сброшюровывается в скоросшиватель, подписывается студентом и сдаётся на кафедру технологий производства и профессионального образования в недельный срок после завершения практики для рецензирования и допуска к защите в печатном виде.

При оценке итогов работы студента принимается во внимание характеристика, данная ему руководителем практики от предприятия.

В характеристике о деятельности студента в период практики указываются положительные и отрицательные моменты в период прохождения студентом практики.

Формой контроля по практике является защита отчета. Аттестация по итогам прохождения практики – дифференцированный зачет.

## **VIII. ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ И РЕСУРСОВ СЕТИ «ИНТЕРНЕТ»**

### *а) Основная литература:*

1. Финогеева Т. Е. Введение в профессионально-педагогическую деятельность [Текст] : учеб.- метод. пособие для студентов очной и заочной форм обучения / Финогеева Т. Е. ; Е. Я. Сердюкова. – Луганск : Книта, 2017. – 212 с

2. Лыхо Ю.Ю. Общая и профессиональная педагогика [Текст] : метод.указания к проведению практ. занятий. / Лыхо Ю. Ю. ; А. Г. Жуева; Луган. нац. ун-т им. Тараса Шевченко. – Луганск : Книта, 2018. – 56 с.

### *б) Дополнительная литература:*

1. Введение в педагогическую деятельность [Текст] : учеб.пособие для студ. высш. пед. учеб. заведений / А.С. Роботова, Т.В. Леонтьева, И.Г. Шапошникова ; под ред. А.С. Роботовой. – М. : Академия, 2002. – 208 с.

2. Усманов В.В. Профессиональная педагогика : учебное пособие / В.В. Усманов, Ю.В. Слесарев, И.В. Марусева. - Москва ; Берлин : Директ-Медиа, 2017. – 295 с.

3. Крючкова Г. А. Технология и материалы швейного производства : учеб. для нач. проф. образования / Г.А. Крючкова – М. : Академия 2008, – 384 с.

4. Технология швейных изделий : учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования / Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин – М. : Академия 2008, – 480 с.

*в) информационные ресурсы*

1. <http://www.cniishp.ru> – Официальный сайт Центрального научно-исследовательского института швейной промышленности.

2. <http://www.intermoda.ru> – Информационный сайт, представляющий статьи из различных номеров Inter Moda. Ru, сгруппированные по тематическим признакам.

3. <http://www.legprominfo.ru> – Сайт «Информационный центр легкой промышленности». Открытое акционерное общество «Консенсус» – учредитель и издатель научно-технического журнала «Швейная промышленность».

## **IX. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ (ВКЛЮЧАЯ ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ И ИНФОРМАЦИОННЫХ СПРАВОЧНЫХ СИСТЕМ – ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ**

Самостоятельный поиск дополнительного учебного и научного материала осуществляется с использованием поисковых систем и сайтов сети Интернет, электронных энциклопедий и баз данных, использования электронно-библиотечной системы IPR books, а также учебно-методических материалов.

На защите отчета обучающиеся представляют презентации, подготовленные с помощью программного приложения Microsoft Power Point, подготовленные ими в часы самостоятельной работы.

## **Х. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА, НЕОБХОДИМАЯ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ**

Материально-техническое обеспечение практики определяется специализацией предприятия. Предприятие, на котором проводится практика, должно иметь технологическое электрооборудование или электроэнергетические установки и средства контроля и мерительный инструмент.

Местом прохождения технологических видов практик могут быть различные предприятия и учреждения, осуществляющие деятельность по изготовлению швейных изделий.

Для успешного проведения практики, для выполнения целей и задач практики необходимо: рабочее место, компьютер, принтер, фонд библиотеки.

К материально-техническому обеспечению производственной практики относятся:

- технологическое лабораторное оборудование для проведения технологических операций в условиях предприятий и лабораторий кафедры;
- технологическое оборудование;
- нормативная, техническая и технологическая документация, справочники;
- комплекс инструкций, нормативных и распорядительных документов предприятия практики.

Приложение А  
Образец оформления титульного листа

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ**

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ  
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ»**

Институт физико-математического образования, информационных и  
обслуживающих технологий  
Кафедра технологий производства и профессионального образования

**ОТЧЕТ  
О ПРОХОЖДЕНИИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ПРАКТИКИ**

Студента \_\_\_\_\_  
Ф.И.О.

Курс **3** Направление подготовки: 44.03.04 «Профессиональное обучение (по  
отраслям)»

Профиль: Технология изделий легкой промышленности

Место прохождения практики \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Срок прохождения практики: с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_

Результаты защиты \_\_\_\_\_  
(количество баллов) (оценка)

Руководитель практики \_\_\_\_\_  
(подпись) Ф.И.О.

Луганск  
20\_\_



**ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ  
«ЛУГАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

М.П.